

Encore[®] HD

Ruční prášková stříkací pistole

Návod k provozu
P/N 7192399_07
- Czech -
Vydání 10/15

Tento dokument podléhá změnám bez předchozího upozornění.
Nejnovější verzi a dostupné jazykové verze naleznete na adrese
<http://emanuals.nordson.com/finishing>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Kontaktujte nás

Společnost Nordson Corporation vítává žádosti o informace, připomínky a dotazy týkající se jejích výrobků. Všeobecné informace o společnosti Nordson jsou k dispozici na následující internetové adrese:
<http://www.nordson.com>.

Poznámka

Tato publikace společnosti Nordson Corporation je chráněna autorskými právy. Původní copyright: 2014. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být kopírována, reprodukována nebo překládána do jiných jazyků bez předchozího písemného souhlasu společnosti Nordson Corporation. Informace obsažené v této příručce mohou být změněny bez předchozího upozornění.

- Překlad originálu -**Ochranné známky**

ColorMax, Color-on-Demand, Encore, HDLV, iControl, Prodigy, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Obsah

Nordson International	0-1
Europe	0-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	0-1
Outside Europe	0-2
Africa / Middle East	0-2
Asia / Australia / Latin America	0-2
China	0-2
Japan	0-2
North America	0-2
Bezpečnost	1-1
Úvod	1-1
Kvalifikované osoby	1-1
Plánované použití	1-1
Předpisy a schválení	1-1
Bezpečnost osob	1-2
Požární bezpečnost	1-2
Uzemnění	1-3
Postup v případě nesprávné funkce zařízení	1-3
Likvidace	1-3
Popis	2-1
Úvod	2-1
Technické parametry	2-2
Štítky na zařízení	2-2
Certifikační štítek aplikátoru	2-2
Nastavení	3-1
Přípojky systému	3-1
Instalace stříkací pistole	3-2
Obsluha	4-1
Evropská unie, ATEX, speciální podmínky pro bezpečný provoz	4-1
Provoz systému	4-2
Použití stříkací pistole	4-2
Změna předvoleb pomocí nastavovací spouště	4-2
Změna proudu prášku pomocí nastavovací spouště	4-3
Vycištění stříkací pistole	4-3
Použití pistolového vzduchu	4-4
Každodenní provoz	4-4
První spuštění	4-4
Spuštění	4-4
Tlačítko pohotovostního režimu	4-4
Výměna plochých trysek	4-5
Přestavba z ploché trysky na kónickou	4-6
Výměna usměrňovačů nebo kónických trysek	4-7
Montáž volitelné sady regulátoru struktury	4-8
Vypnutí	4-8
Údržba	4-8
Doporučený postup čištění pro součásti přicházející do styku s práškem	4-9
Postupy údržby	4-9

Vyhledávání závad	5-1
Zkouška odporu napájecího zdroje stříkací pistole	5-2
Měření odporu elektrody	5-2
Zkoušky průchodnosti kabelu pistole	5-3
Opravy	6-1
Oprava stříkací pistole	6-1
Výměna modulu displeje	6-2
Demontáž modulu displeje	6-2
Montáž modulu displeje	6-2
Výměna napájecího zdroje a dráhy prášku	6-4
Rozmontování pistole	6-4
Výměna napájecího zdroje	6-5
Odebrání dráhy prášku	6-6
Instalace dráhy prášku	6-6
Opětovné smontování pistole	6-8
Výměna kabelu	6-9
Demontáž kabelu	6-9
Instalace kabelu	6-10
Výměna spínače spouště	6-10
Demontáž spínače	6-10
Instalace spínače	6-11
Náhradní díly	7-1
Úvod	7-1
Náhradní díly stříkací pistole	7-1
Nákres dílů stříkací pistole	7-2
Seznam dílů stříkací pistole	7-3
Volitelné příslušenství pro stříkací pistole	7-5
Různé volitelné příslušenství pro stříkací pistole	7-5
Ploché trysky	7-5
Křížové trysky	7-5
Rohová stříkací tryska s úhlem 45 stupňů	7-6
Přímá stříkací tryska s plochým nástřikem pod úhlem 45 stupňů	7-6
Kónická tryska, usměrňovače a součásti sestavy elektrody ..	7-7
Kónická tryska a usměrňovače	7-7
Sada kónické trysky (dodávaná s pistolí)	7-7
Sestava elektrody pro kónickou trysku	7-8
Sada regulátoru struktury	7-8
Nástavce trubek	7-8
Sada iontového kolektoru	7-9
Součásti iontového kolektoru pro nástavce trubek	7-9
Prášková hadice a vzduchové trubice	7-9

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-499-519 31 95	7-499-519 31 96
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Outside Europe

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Část 1

Bezpečnost

Úvod

Tato bezpečnostní upozornění si přečtěte a dodržujte je. V dokumentaci jsou na příslušných místech uvedena varování, upozornění a pokyny specifické pro jednotlivé úkony nebo zařízení.

Zajistěte, aby veškerá dokumentace k zařízení, včetně těchto pokynů, byla trvale přístupná všem osobám, které zařízení obsluhují nebo provádějí jeho opravy nebo údržbu.

Kvalifikované osoby

Vlastníci zařízení zodpovídají za to, že zařízení dodané společností Nordson bude nainstalováno, obsluhováno a opravováno kvalifikovanými osobami. Kvalifikovanými osobami se rozumějí ti zaměstnanci nebo pracovníci dodavatelů, kteří jsou vyškoleni tak, aby bezpečně zvládali svěřené úkoly. Jsou obeznámeni se všemi příslušnými bezpečnostními pravidly a předpisy a mají náležitou fyzickou způsobilost k provádění svěřených úkolů.

Plánované použití

Používání zařízení Nordson jiným způsobem, než je popsáno v dokumentaci, která je společně s ním dodána, může mít za následek úraz osob nebo škodu na majetku.

Za nesprávný způsob používání zařízení se pokládá například

- používání neslučitelných materiálů
- provádění neoprávněných úprav
- odstraňování nebo obcházení bezpečnostních krytů a blokovacích zařízení
- používání neslučitelných nebo poškozených dílů
- používání neschválených přídavných zařízení
- překračování maximální provozní zatížitelnosti zařízení

Předpisy a schválení

Zajistěte, aby zařízení bylo jako celek dimenzováno a schváleno pro prostředí, ve kterém bude používáno. Veškerá schválení získaná pro provoz zařízení dodaného společností Nordson pozbývají platnosti, pokud nejsou dodrženy pokyny pro jeho instalaci, obsluhu, opravy a údržbu.

Všechny fáze instalace zařízení musí probíhat v souladu s federálními, státními i místními zákony.

Bezpečnost osob

Dodržováním následujících pokynů předejdete úrazům.

- Nesvěřujte obsluhu ani opravy či údržbu zařízení osobám, které nemají potřebnou kvalifikaci.
- Nevádějte zařízení do provozu, pokud jsou porušeny jeho bezpečnostní kryty, dvířka či víka nebo pokud jeho automatická blokovací zařízení nefungují správně. Neobcházejte ani nevyřazujte z činnosti žádná bezpečnostní zařízení.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od zařízení, které je v pohybu. Je-li třeba provést nastavení nebo opravu zařízení, které je dosud v pohybu, vypněte přívod proudu a vyčkejte, dokud zařízení nebude v naprostém klidu. Odpojte přívod proudu a zařízení zajistěte tak, aby se zamezilo jeho nenadálému uvedení do pohybu.
- Před zahájením seřizování nebo oprav systémů nebo součástí, které jsou pod tlakem, uvolněte (vypusťte) hydraulický i pneumatický tlak. Před zahájením opravy elektrických obvodů zařízení vypněte spínače, zablokujte je a opatřete výstražnými tabulkami.
- Ke všem používaným materiálům si obstarajte příslušné bezpečnostní listy a důkladně se s nimi seznamte. Dodržujte pokyny výrobce k bezpečnému používání materiálů a manipulaci s nimi a používejte doporučené osobní ochranné prostředky.
- Aby se předešlo úrazům, je na pracovišti nutné věnovat pozornost i méně zjevným nebezpečím, která často nelze úplně odstranit, například horkým povrchům, ostrým hranám, elektrickým obvodům pod napětím a pohyblivým dílům, které z praktických důvodů nemohou být uzavřeny nebo jinak chráněny.

Požární bezpečnost

Dodržováním následujících pokynů předejdete vzniku požáru nebo nebezpečí výbuchu.

- V místech, kde se používají nebo skladují hořlavé materiály, nekuřte, neprovádějte svářečské nebo brusičské práce a nepoužívejte otevřený oheň.
- Zajistěte řádné větrání a zamezte tak možnosti vzniku nebezpečných koncentrací těkavých materiálů nebo výparů. Řiďte se místními zákonnými předpisy nebo příslušnými materiálovými bezpečnostními listy.
- Během práce s hořlavými materiály neodpojujte elektrické obvody, které jsou pod napětím. Při vypínání elektrického proudu použijte vždy nejdříve hlavní vypínač, aby se zamezilo jiskření.
- Seznamte se s umístěním tlačítek nouzového vypínačů, uzavíracích ventilů a hasicích přístrojů. Dojde-li ke vzniku požáru ve stříkací kabině, neprodleně vypněte stříkací systém i odsávací ventilátory.
- Čištění, údržbu, zkoušky a opravy zařízení provádějte v souladu s pokyny uvedenými v dokumentaci dodané se zařízením.
- Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou pro zařízení určeny. Informace a rady týkající se náhradních dílů získáte u svého zástupce společnosti Nordson.

Uzemnění



VAROVÁNÍ: Provoz závadného elektrostatického zařízení je nebezpečný a může způsobit smrtelný úraz elektrickým proudem, požár nebo výbuch. Do plánu pravidelné údržby zařaďte kontroly elektrického odporu. Jestliže zaznamenáte i mírný elektrický šok nebo si povšimnete jiskření či vzniku elektrického oblouku, neprodleně vypněte všechna elektrická nebo elektrostatická zařízení. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude problém nalezen a odstraněn.

Uzemnění uvnitř kabiny a v blízkosti jejich otvorů musí vyhovovat požadavkům NFPA pro třídu II, oddíl 1 nebo 2, nebezpečná prostředí. Viz NFPA 33, NFPA 70 (články NEC 500, 502 a 516) a NFPA 77 v posledním znění.

- Všechny elektricky vodivé předměty v oblastech stříkání prášku mají být uzemněny, přičemž elektrický odpor zemnicího vedení měřený pomocí přístroje, který kontrolováný obvod napájí napětím o velikosti nejméně 500 voltů, nemá být vyšší než 1 megaohm.
- Mezi součásti zařízení, které mají být uzemněny, patří mimo jiné podlaha oblasti stříkání prášku, obslužné plošiny, násypné zásobníky, držáky fotobuněk a profukovací trysky. Obslužný personál pracující v oblasti stříkání prášku musí být rovněž uzemněn.
- Elektrostatický potenciál na povrchu lidského těla může být zdrojem nebezpečí vznícení. Osoby, které stojí na povrchu opatřeném nátěrem, například na obslužné plošině, nebo které mají nevodivou obuv, nejsou uzemněné. Obslužný personál musí při práci s elektrostatickým zařízením nebo v jeho okolí používat obuv s vodivými podrážkami nebo zemnicí pásek.
- Pracovníci obsluhy musí při práci s ručními elektrostatickými stříkacími pistolemi udržovat trvalý kontakt mezi pokožkou rukou a rukojetí pistole, aby tak zamezili případným elektrickým šokům. Pokud je nezbytné použití rukavic, odstříhněte jejich dlaňovou část nebo prsty, případně používejte elektricky vodivé rukavice nebo zemnicí pásek připojený k rukojeti pistole nebo k jinému skutečnému zemnicímu bodu.
- Před zahájením seřizování nebo čištění práškových stříkacích pistolí odpojte zdroj elektrostatického náboje a uzemněte elektrody pistolí.
- Po dokončení opravy nebo údržby zařízení opět připojte všechny jeho odpojené součásti, zemnicí kabely a vodiče.

Postup v případě nesprávné funkce zařízení

Pokud systém nebo kterékoli z jeho zařízení nefungují správně, neprodleně je vypněte a proveďte následující kroky:

- Odpojte přívod elektrického proudu a zablokujte jej. Zavřete vzduchotechnické uzavírací ventily a uvolněte tlaky.
- Zjistěte důvod nesprávné funkce zařízení a proveďte příslušnou nápravu. Teprve poté je zařízení možno opět spustit.

Likvidace

Likvidaci zařízení a materiálů použitých při jeho provozu provádějte v souladu s místními zákonnými předpisy.

Část 2

Popis

Úvod

Viz obrázek 2-1. Tento návod se týká ruční práškové stříkací pistole Encore[®] HD s 6 metrovým napájecím kabelem a potrubím.

Ruční prášková stříkací pistole Encore HD by se měla používat s řídicí jednotkou ručního systému Encore HD, která zajišťuje regulaci elektrostatického napětí, proudu pistolového vzduchu a vzduchu pro čerpadlo prášku. Je kompatibilní s následujícími systémy:

- Mobilní systémy Encore HD
- Ruční systémy Encore HD pro montáž na zeď nebo zábradlí
- Jednoduché a dvojitě samostatně stojící systémy Encore
- Systémy Encore Color-on-Demand[®]
- Systémy pro nanášení prášku ColorMax[®]
- Systémy se dvěma čerpadly HDLV[®] Prodigy[®]



Obrázek 2-1 Ruční prášková stříkací pistole Encore HD

S pistolemi se dodávají ploché trysky se štěrbinami 3 a 4 mm a také sada kónické trysky, která obsahuje kónickou trysku, usměrňovač 26 mm a držák elektrody pro kónickou trysku. Pomocí sady kónické trysky můžete přejít ze stříkání plochou tryskou na stříkání kónickou tryskou.

Pro ruční práškovou stříkací pistoli Encore HD je k dispozici volitelné příslušenství, včetně následujícího:

- Dodatečné ploché, kónické a křížové trysky
- 6 metrový prodlužovací kabel
- Nástavce trubek 150 a 300 mm
- Regulátor struktury pro použití s nástavci trubek
- Iontový kolektor

Informace o dalších možnostech viz část *Volitelné příslušenství* začínající na straně 7-5.

Technické parametry

Model: Aplikátor Encore	
Parametry vstupu:	+/- 19 V stříd., 1 A
Parametry výstupu:	100 kV, 100 μ A
Přiváděný vzduch:	6,0–7,6 bar, částice <5 μ , rosný bod <10 °C
Maximální relativní vlhkost:	95 % nekondenzující
Rozsah okolní teploty:	+15 až +40 °C
Třída nebezpečného prostředí pro aplikátor:	Zóna 21 nebo Třída II, Oddíl 1
Ochrana před vniknutím prachu:	IP6X

Štítky na zařízení

Certifikační štítek aplikátoru



1603105_01

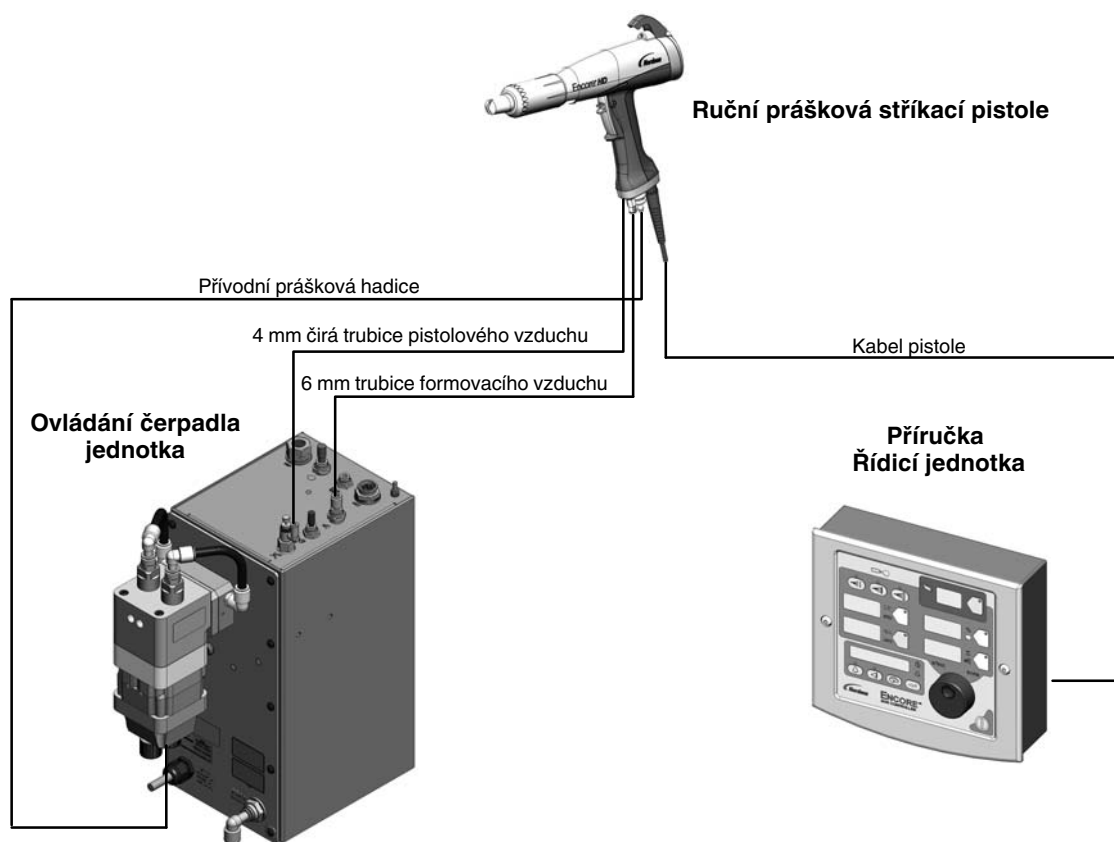
Část 3

Nastavení

Přípojky systému



VAROVÁNÍ: Toto schéma neznázorňuje uzemnění systému. Veškerá vodivá zařízení v oblasti výstřiku musí být uzemněna připojením ke skutečnému zemnicímu pólu.

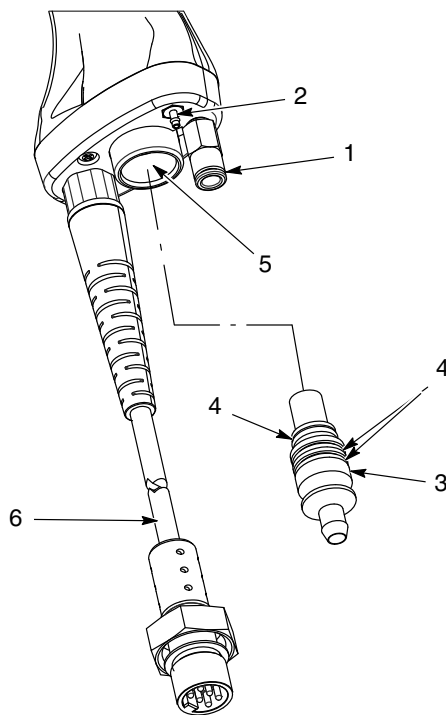


Obrázek 3-1 Schéma systému (na obrázku je systém s běžným vybavením)

Instalace stříkací pistole

Nákres zapojení pistole viz obrázky 3-1 a 3-2.

1. Zapojte 6 mm trubici formovacího vzduchu do rychlospojky (1) ve spodní části rukojeti pistole. Druhý konec připojte k trubici formovacího vzduchu na armatuře na řídicí jednotce čerpadla.
2. Zapojte čirou 4 mm trubici pistolového vzduchu do armatury s ozubem (2) ve spodní části rukojeti pistole. Druhý konec připojte k trubici pistolového vzduchu na 90° armatuře regulace průtoku na horní straně řídicí jednotky čerpadla.
3. Nasadte O-kroužky (4) na nástavec hadice s ozubem (3). Zatlačte konec nástavce hadice s ozubem do konce práškové hadice, potom zasuňte nástavec do přívodní trubice prášku (5) v dolní části rukojeti stříkací pistole.
4. Připojte kabel pistole (6) do zdířky pro pistolí na zadní straně řídicí jednotky ručního systému Encore HD.
5. Pomocí kousků černého spirálového ovinutí dodávaného se systémem svažte k sobě kabel stříkací pistole, všechny vzduchové trubice a práškovou hadici. Dejte pozor, aby nedošlo k rozdrčení, rozmáčknutí, zauzlování, ucpání nebo deformaci práškovací trubice.



Obrázek 3-2 Připojení stříkací pistole

- | | | |
|----------------------|-----------------------------|---------------------------|
| 1. Rychlospojka | 3. Nástavec hadice s ozubem | 5. Trubice přívodu prášku |
| 2. Armatura s ozubem | 4. O-kroužky | 6. Kabel pistole |

Část 4

Obsluha



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.



VAROVÁNÍ: Pokud toto zařízení není používáno v souladu s pravidly stanovenými v tomto návodu k obsluze, může být nebezpečné.



VAROVÁNÍ: Všechna elektricky vodivá zařízení nacházející se v oblasti, ve které se provádí stříkání, musí být uzemněna. Na neuzemněných nebo nedostatečně uzemněných zařízeních se může hromadit elektrostatický náboj, který může způsobit personálu úraz elektrickým proudem nebo může vést ke vzniku elektrického oblouku s následným požárem či výbuchem.

Evropská unie, ATEX, speciální podmínky pro bezpečný provoz

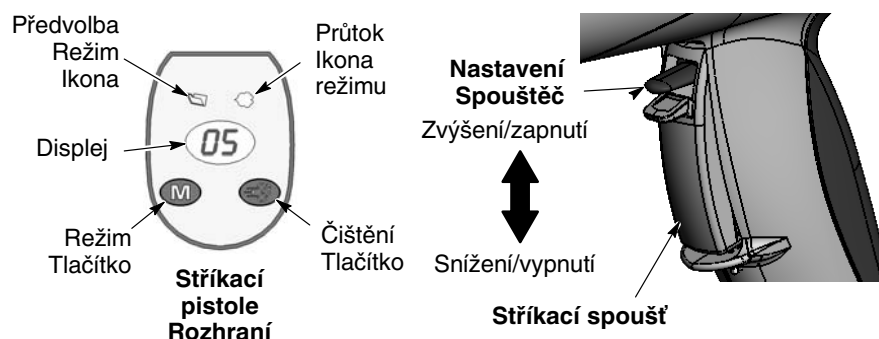
1. Ruční aplikátor Encore HD smí být používán pouze s příslušnou řídicí jednotkou rozhraní Encore XT/HD a napájecí jednotkou řídicí jednotky Encore HD při teplotách +15 °C až +40 °C.
2. Zařízení smí být používáno pouze v místech s nízkým rizikem nárazu.
3. Při čištění plastových povrchů řídicí jednotky Encore a rozhraní je nutná velká opatrnost. Existuje možnost hromadění statické elektřiny na těchto součástech.

Provoz systému

Tento návod obsahuje informace o ruční práškové stříkací pistoli Encore HD. Informace o součástech systému najdete v jednotlivých návodech k systému, řídicí jednotce a ovládacímu panelu.

Použití stříkací pistole

Rozhraní stříkací pistole a nastavovací spoušť vám umožňují změnit předvolbu nebo nastavení proudu prášku nebo podle potřeby vyčistit pistoli, a to bez použití rozhraní řídicí jednotky.



Obrázek 4-1 Ovládací prvky pistole

Změna předvoleb pomocí nastavovací spouště

1. Viz obrázek 4-1. Uvolněte stříkací spoušť. Předvolby není možné měnit, když je pistole spuštěná.
2. Stiskněte a podržte tlačítko **Režim**, až se rozsvítí ikona **Režim předvolby**. Na displeji se zobrazí aktuální číslo předvolby.
3. Zatlačte nastavovací spoušť nahoru nebo dolů, až se na rozhraní stříkací pistole zobrazí číslo požadované předvolby.

POZNÁMKA: Čísla nenaprogramovaných předvoleb (tj. předvoleb s nulovými nastavenými hodnotami) jsou automaticky přeskočena. Informace o programování předvoleb naleznete v návodu k vaší řídicí jednotce.

4. Stiskněte stříkací spoušť. Systém bude stříkat podle nastavení nové předvolby.

Více nastavení viz konfigurace řídicí jednotky F08.

Změna proudu prášku pomocí nastavovací spouště

1. Viz obrázek 4-1. Stiskněte a podržte tlačítko **Režim**, až se rozsvítí ikona **Režim proudu**.
2. Zatlačením nastavovací spouště nahoru nebo dolů změníte nastavení proudu. Můžete to udělat, aniž byste museli uvolnit spoušť stříkání.

Proud prášku se okamžitě změní. Nové nastavení proudu prášku se zobrazí jak na rozhraní stříkací pistole, tak na rozhraní řídicí jednotky.

Vyčištění stříkací pistole

1. Viz obrázek 4-1. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny a uvolněte spoušť stříkání.
2. Stiskněte a podržte tlačítko **Čištění**. Čištění bude pokračovat, dokud budete držet tlačítko **Čištění** stisknuté.

POZNÁMKA: Pokud je nastavovací spoušť nakonfigurovaná pro čištění, můžete pistoli vyčistit jejím zatlačením nahoru nebo dolů. Konfigurace nastavovací spouště viz *Konfigurace řídicí jednotky* v návodu k vaší řídicí jednotce.

Pro optimální výkon pistoli pravidelně čistěte, abyste udrželi dráhu prášku uvnitř pistole čistou. Potřebná délka a četnost čištění bude záviset na konkrétní aplikaci.

POZNÁMKA: Čisticí vzduch čistí pouze dráhu prášku ve stříkací pistoli. Další informace o čištění HDLV jsou uvedeny v návodu k řídicí jednotce systému.

Použití pistolového vzduchu

Pistolový vzduch neustále oplachuje elektrodu stříkací pistole, aby se na ní nehromadil prášek. Pistolový vzduch se zapíná a vypíná automaticky se zapnutím a vypnutím pistole.

Další informace o nastavení proudu pistolového vzduchu jsou uvedeny v návodu k řídicí jednotce čerpadla.

Každodenní provoz



VAROVÁNÍ: Veškerá vodivá zařízení v oblasti výstřiku prášku musí být uzemněna připojením ke skutečnému zemnicímu pólu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

První spuštění

Když je fluidizační a průtokový prášek nastavený na nulu a před pistolí se nenacházejí žádné součástky, spusťte pistolí a zaznamenejte si výstup μA . Sledujte μA výstup denně za stejných podmínek. Významné zvýšení μA výstupu značí pravděpodobný zkrat odporníku pistole. Významné snížení znamená, že odporník nebo násobič napětí potřebují servis.

Spuštění

1. Zapněte odsávací ventilátor stříkací kabiny.
2. Zapněte přívod vzduchu do systému.
3. Ujistěte se, že stříkací pistole není zapnutá, a zapněte napájení řídicí jednotky. Displej a ikony na rozhraní řídicí jednotky a na rozhraní pistole by se měly rozsvítit.

Tlačítko pohotovostního režimu

Tlačítko **pohotovostního režimu** na řídicí jednotce Encore HD používejte k vypnutí rozhraní a deaktivaci stříkací pistole při přestávkách ve výrobě. Když je rozhraní řídicí jednotky vypnuté, není možné stříkací pistolí zapnout a rozhraní stříkací pistole je nefunkční.

Chcete-li vypnout napájení řídicí jednotky, vypněte napájení systému na napájecí jednotce nebo ovládacím panelu.

Výměna plochých trysek



VAROVÁNÍ: Před provedením tohoto postupu uvolněte spoušť pistole, vypněte rozhraní a uzemněte elektrodu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

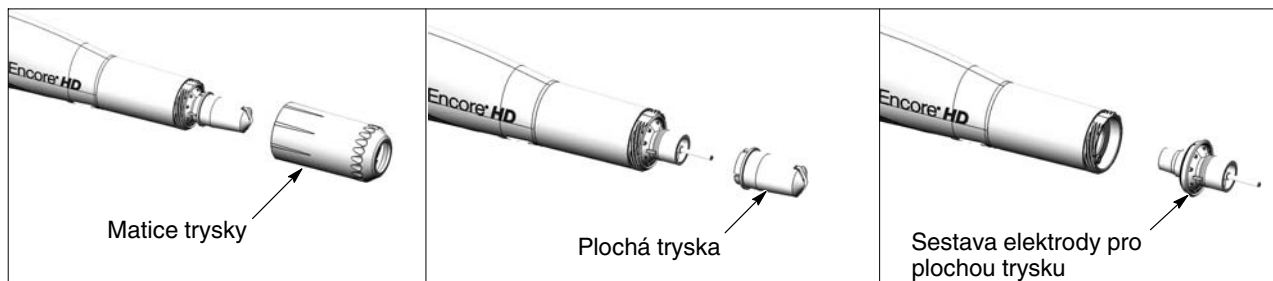
POZNÁMKA: Zkosený držák elektrody v sestavě elektrody byl zkonstruován pro optimální čištění při změně barvy na systémech používajících ploché stříkací trysky. S tímto zkoseným držákem elektrody není možné použít kónické usměrňovače.

1. Vyčistěte stříkací pistoli a vypněte rozhraní, aby nemohlo dojít k náhodné aktivaci pistole.
2. Viz obrázek 4-2. Odšroubujte matici trysky proti směru hodinových ručiček.
3. Stáhněte plochou trysku ze sestavy elektrody.

POZNÁMKA: Nasad'te zpět elektrodu, pokud se vysune z výstupní trubice prášku.

4. Viz obrázek 4-3. Nasad'te novou trysku na sestavu elektrody. Tryska zapadne do sestavy elektrody. Neohněte drát elektrody.
5. Našroubujte matici trysky na těleso pistole po směru hodinových ručiček a utáhněte ji pouze prsty.

POZNÁMKA: Při čištění trysek použijte *Doporučený postup čištění pro součásti přicházející do styku s práškem* na straně 4-9.



Obrázek 4-2 Výměna ploché stříkací trysky



Obrázek 4-3 Správná orientace trysek

Přestavba z ploché trysky na kónickou

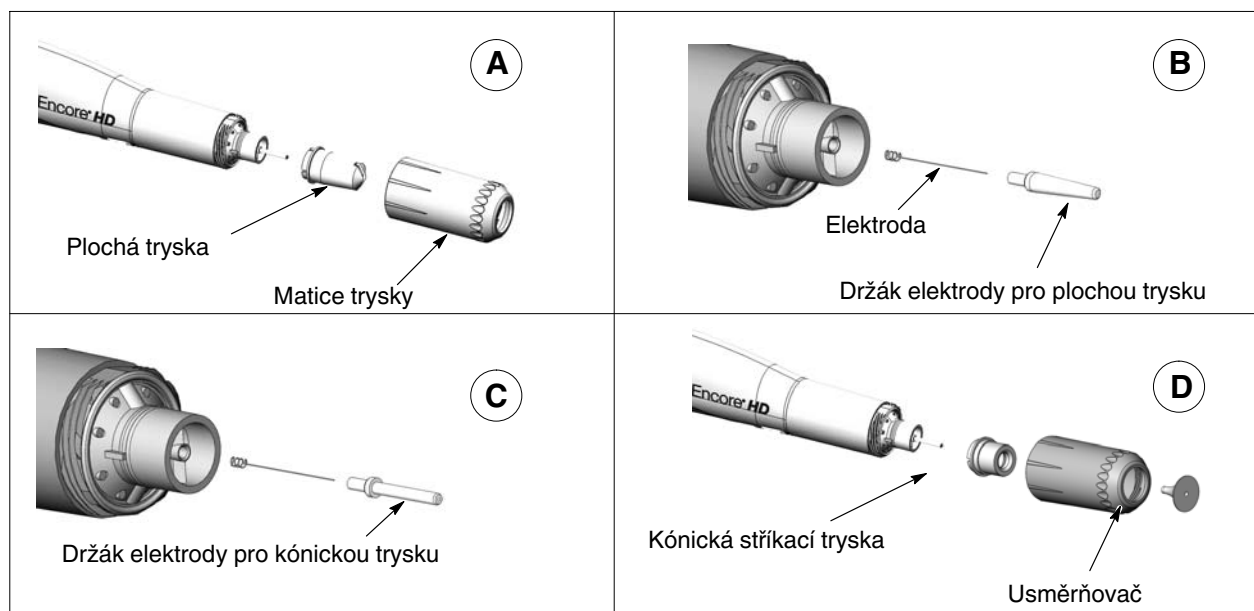


VAROVÁNÍ: Před provedením tohoto postupu uvolněte spoušť pistole, vypněte rozhraní a uzemněte elektrodu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

POZNÁMKA: Zkosený držák elektrody pro plochou trysku musíte vyměnit, chcete-li použít volitelné kónické trysky a usměrňovače. Pro tuto přestavbu potřebujete sadu kónické trysky dodávanou s pistolí.

1. Vyčistěte stříkací pistoli a vypněte rozhraní, aby nemohlo dojít k náhodné aktivaci pistole.
2. Vyměňte držák elektrody a trysku. Viz obrázek 4-4.
 - A. Odšroubujte matici trysky proti směru hodinových ručiček a sejměte ji. Stáhněte plochou trysku ze sestavy elektrody.
 - B. Vytáhněte zkosený držák elektrody pro plochou trysku. Neohněte drát elektrody.
 - C. Nasadte držák elektrody pro nezkosenou kónickou trysku na elektrodu.
 - D. Nasadte kónickou stříkací trysku na sestavu elektrody. Tryska zapadne do sestavy elektrody. Našroubujte matici trysky na těleso pistole po směru hodinových ručiček a utáhněte ji pouze prsty. Nasadte usměrňovač na sestavu elektrody. Neohněte vodič elektrody.

POZNÁMKA: Při čištění trysek použijte *Doporučený postup čištění pro součásti přicházející do styku s práškem* na straně 4-9.



Obrázek 4-4 Přestavba z ploché trysky na kónickou trysku

Výměna usměrňovačů nebo kónických trysek



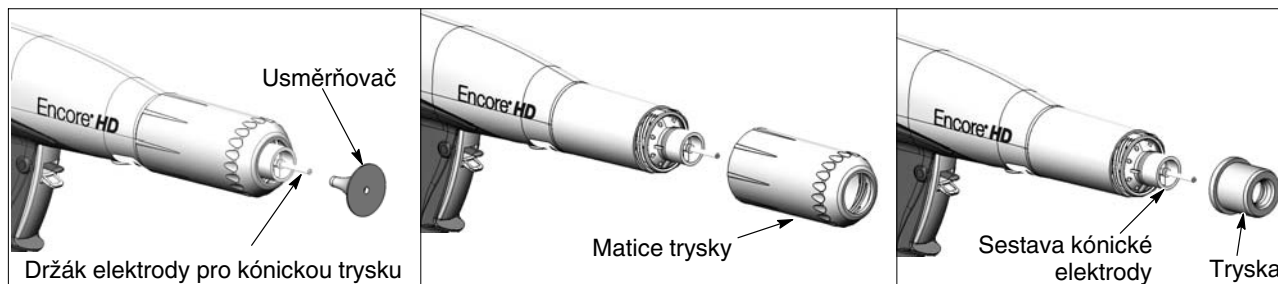
VAROVÁNÍ: Před provedením tohoto postupu uvolněte spoušť pistole, vypněte rozhraní a uzemněte elektrodu. Nedodržení těchto varovných pokynů může mít za následek vážný úraz elektrickým proudem.

POZNÁMKA: Zkosený držák elektrody pro plochou trysku musíte vyměnit, chcete-li použít volitelné kónické trysky a usměrňovače. Pro tuto přestavbu potřebujete sadu kónické trysky dodávanou s pistolí. Pokyny k přestavbě viz strana 4-6.

1. Vyčistěte stříkací pistoli a vypněte rozhraní, aby nemohlo dojít k náhodné aktivaci pistole.
2. Lehce stáhněte usměrňovač z držáku elektrody. Pokud měníte pouze usměrňovač, nasad'te nový na držák elektrody, dávejte pozor, abyste neohnuli drát elektrody.
3. Chcete-li vyměnit celou trysku, odšroubujte matici trysky proti směru hodinových ručiček.
4. Stáhněte kónickou trysku ze sestavy elektrody.

POZNÁMKA: Pokud se elektroda vysune z výstupní trubice prášku, nasad'te ji zpět.

5. Nasad'te novou kónickou trysku na sestavu elektrody. Tryska zapadne do sestavy elektrody.
6. Našroubujte matici trysky na těleso pistole po směru hodinových ručiček a utáhněte ji pouze prsty.
7. Nasad'te nový usměrňovač na sestavu elektrody. Neohněte vodič elektrody.



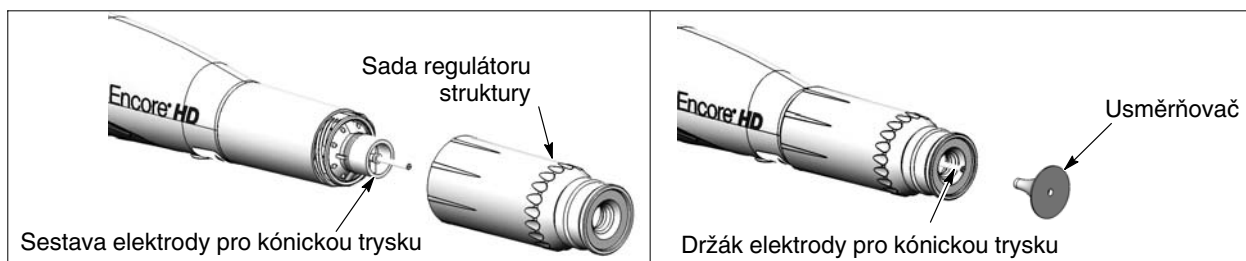
Obrázek 4-5 Výměna kónické trysky

Montáž volitelné sady regulátoru struktury

Volitelnou sadu regulátoru struktury s integrovanou kónickou tryskou je možné nainstalovat namísto standardní ploché trysky nebo kónické trysky.

POZNÁMKA: Usměrňovače nejsou součástí sady regulátoru struktury, musí se objednávat samostatně. Usměrňovač 38 mm nemůže být s touto sadou použit.

1. Demontujte usměrňovač, matici trysky a kónickou trysku nebo matici trysky a plochou trysku.
2. Ofoukněte sestavu elektrody.
3. Nasad'te integrovanou kónickou trysku na sestavu elektrody a našroubujte matici trysky po směru hodinových ručiček a utáhněte ji pouze prsty
4. Namontujte usměrňovač 16, 19 nebo 26 mm na držák elektrody.



Obrázek 4-6 Instalace sady regulátoru struktury

Vypnutí

1. Vyčistěte stříkací pistoli stisknutím tlačítka **čistění**, až z pistole nebude vycházet žádný prášek.
2. Stisknutím tlačítka **pohotovostního režimu** vypněte stříkací pistoli a rozhraní.
3. Vypněte přívod vzduchu do systému a uvolněte tlak vzduchu v systému.
4. Pokud systém vypínáte na noc nebo na delší dobu, odpojte napájení systému.

Údržba



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.



VAROVÁNÍ: Před provedením následujících úkonů vypněte řídicí jednotku a odpojte napájení systému. Uvolněte tlak vzduchu v systému a odpojte systém od zdroje vzduchu. Nedodržení těchto pokynů může vést ke zranění osob.

Doporučený postup čištění pro součásti přicházející do styku s práškem

Nordson Corporation doporučuje, abyste používali ultrazvukovou pračku a čisticí emulzi Oakite® BetaSolv pro čištění trysek stříkacích pistolí a součástí na dráze prášku.

POZNÁMKA: Neponořujte sestavu elektrody do rozpouštědla. Není možné ji rozebrat; čisticí roztok a oplachovací voda by tedy zůstaly uvnitř sestavy.

1. Naplňte ultrazvukovou pračku prostředkem BetaSolv nebo ekvivalentní čisticí emulzí o pokojové teplotě. Čisticí roztok nezahřívajte.
2. Demontujte části, které mají být vyčištěny, z pistole. Demontujte O-kroužky. Ofoukněte části stlačeným vzduchem o nízkém tlaku.

POZNÁMKA: Nedovolte, aby se O-kroužky dostaly do kontaktu s čisticím roztokem.

3. Umístěte části do ultrazvukové pračky a nechejte ji běžet, dokud všechny části nebudou čisté a prosté všech stop natavení.
4. Opláchněte všechny části čistou vodou a před opětovným smontováním pistole je nechejte uschnout. Zkontrolujte O-kroužky a poškozené vyměňte.

POZNÁMKA: Nepoužívejte ostré nebo tvrdé nástroje, které by vytvořily škrábance nebo rýhy na hladkých površích součástí přicházejících do styku s práškem. Na škrábancích by docházelo k nárazovému natavení.

Postupy údržby

Součást	Postup
Stříkací pistole (Denně)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nasměrujte stříkací pistoli do kabiny. Vytáhněte sací vedení ze zásobníku nebo krabicového podavače a nasměrujte je do kabiny. Stiskněte tlačítko pro <i>změnu barvy</i> na řídicí jednotce systému a propláchněte systém podávání prášku. 2. Demontujte trysku a sestavu elektrody a vyčistěte je stlačeným vzduchem pod nízkým tlakem a čistým hadrem. Zkontrolujte, zda nejsou opotřebené a podle potřeby je vyměňte. 3. Ofoukněte pistoli a otřete ji čistým hadrem.
Uzemnění systému	<p>Denně: Ujistěte se, že je systém pevně připojen ke skutečnému uzemnění, než začnete stříkat prášek.</p> <p>Pravidelně: Zkontrolujte všechny zemnicí spoje.</p>

Část 5

Vyhledávání závad



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

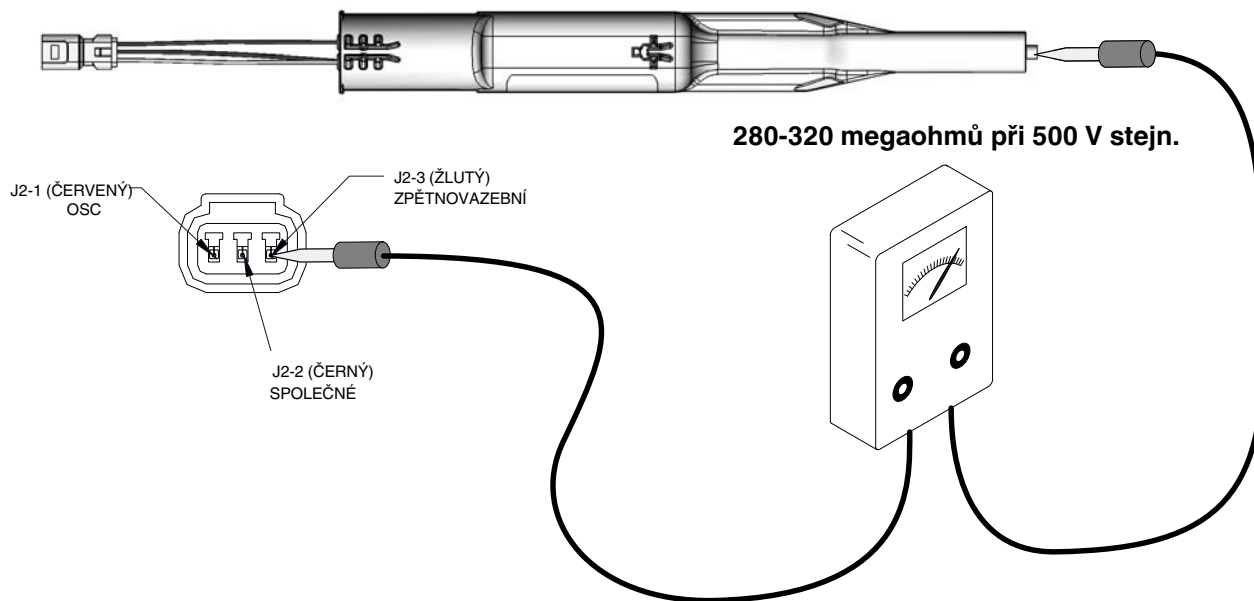


VAROVÁNÍ: Před prováděním oprav na řídicí jednotce nebo stříkací pistoli vypněte napájení systému a odpojte napájecí kabel. Uzavřete přívod stlačeného vzduchu do systému a uvolněte tlak v systému. Nedodržení těchto pokynů může vést ke zranění osob.

Tyto postupy při odstraňování závad postihují pouze nejběžnější problémy. Pokud se vám nepodaří vyřešit váš problém pomocí zde uvedených informací, kontaktujte technickou podporu Nordson na tel. čísle (800) 433-9319 nebo svého místního zástupce firmy Nordson.

Zkouška odporu napájecího zdroje stříkací pistole

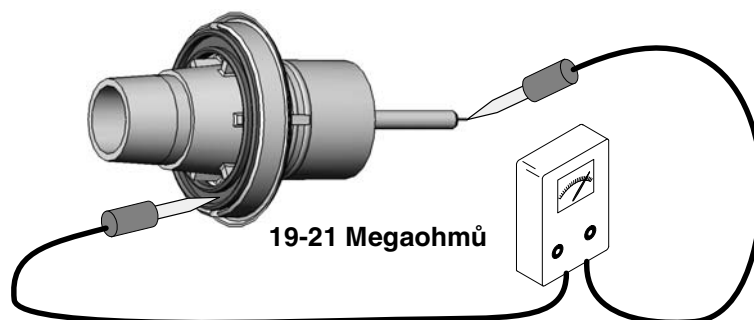
Viz obrázek 5-1. Pomocí megaohmmetru zkontrolujte odpor napájecího zdroje, a to mezi svorkou zpětné vazby J2-3 na konektoru a kontaktem na přední straně. Odpor by měl být v rozmezí 280-320 megaohmů. Pokud naměříte nekonečno, vyměňte měřicí sondy. Pokud je odpor mimo tento rozsah, vyměňte napájecí zdroj.



Obrázek 5-1 Zkouška odporu napájecího zdroje

Měření odporu elektrody

Pomocí megaohmmetru změřte odpor sestavy elektrody, a to mezi dotekovým kroužkem na zadní straně a drátem elektrody vpředu. Odpor by měl být v rozmezí 19-21 megaohmů. Pokud není hodnota odporu v tomto rozsahu, vyměňte sestavu elektrody.

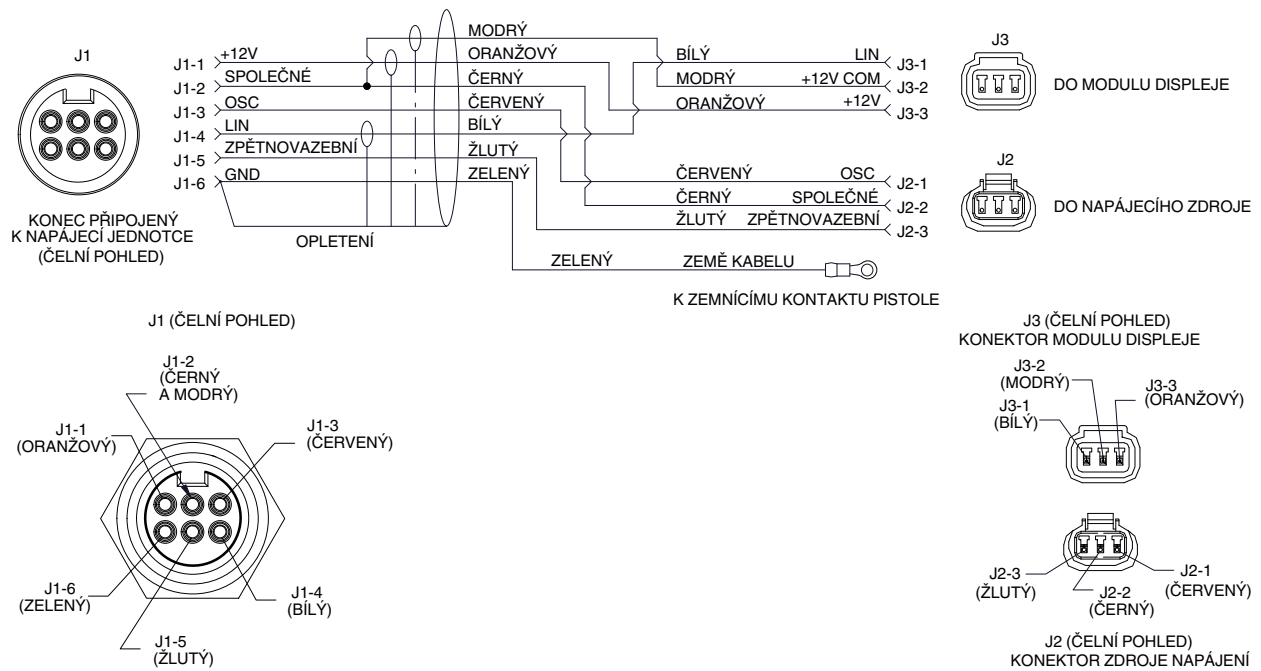


Obrázek 5-2 Měření odporu elektrody

Zkoušky průchodnosti kabelu pistole

Zkontrolujte následující průchodnosti:

- J1-1 a J3-3
- J1-2 a J2-2
- J1-2 a J3-2
- J1-3 a J2-1
- J1-4 a J3-1
- J1-5 a J2-3
- J1-6 a jazýčková svorka na konci pistole.



Obrázek 5-3 Zapojení kabelu pistole

Část 6

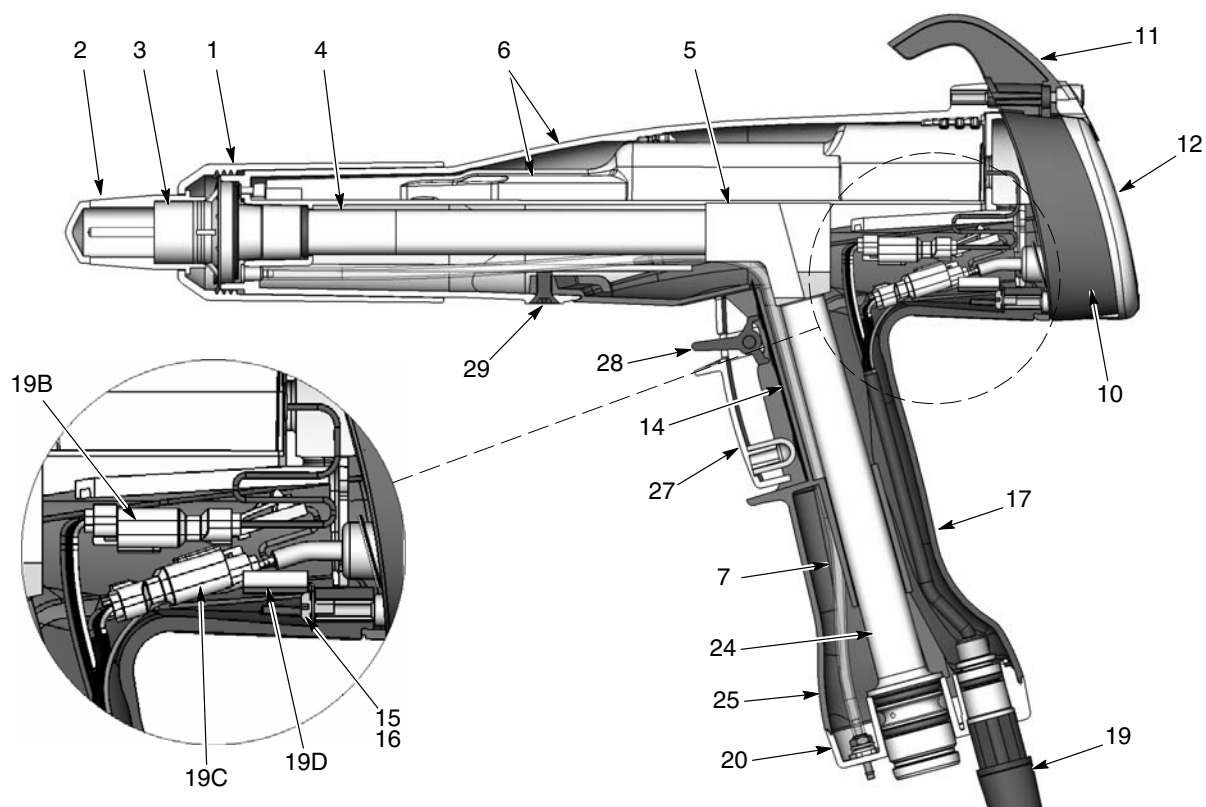
Opravy



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Oprava stříkací pistole

Čísla položek v této části odpovídají číslům položek v seznamu dílů.



Obrázek 6-1 Průřez stříkací pistolí (čísla položek v této části odpovídají číslům položek v seznamu dílů)

- | | | |
|---|--------------------------------------|--|
| 1. Matice trysky | 11. Háček | 19D. Zemnicí svorka (J1) |
| 2. Tryska, plochá | 12. Rámeček | 20. Základna rukojeti |
| 3. Sestava elektrody pro plochou trysku | 14. Spínač spouště | 24. Sada vstupní trubice/
adaptéru hadice |
| 4. Sada výstupní trubice | 15. Pojistná podložka | 25. Rukojeť |
| 5. Koleno | 16. Zemnicí šroub | 27. Spoušť stříkání |
| 6. Sada napájení/tělesa | 17. Zemnicí podložka | 28. Nastavovací spoušť/Spoušť
čištění |
| 7. Sestava filtru | 19. Sestava kabelu | 29. Šroub (rukojeť k tělesu
pistole) |
| 10. Modul displeje | 19B. Konektor napájecího zdroje (J2) | |
| | 19C. Konektor displeje (J3) | |

Poznámka: Zemnicí svorka (19D) musí být vždy připojena k zemnicímu šroubu (16).

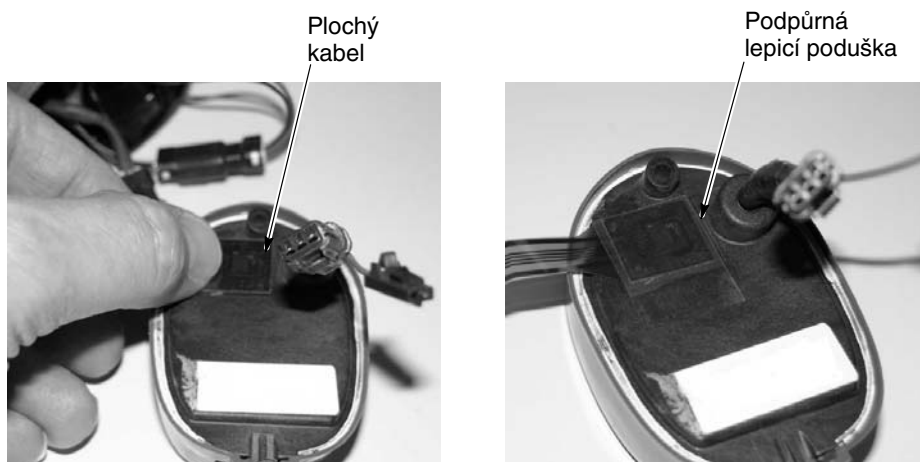
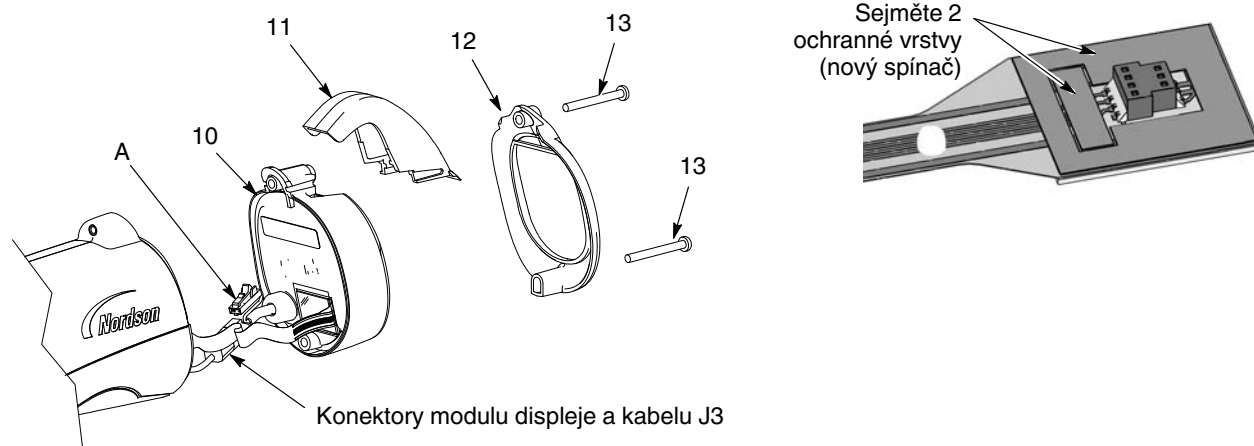
Výměna modulu displeje

Demontáž modulu displeje

1. Viz obrázky 6-1 a 6-2. Odšroubujte horní a dolní šrouby (13), přitom přidrže rámeček (12), háček (11) a modul displeje (10) na tělese pistole.
2. Sejměte rámeček a stáhněte háček z modulu displeje.
3. Opatrně odtáhněte modul displeje od pistole.
4. Vložte malý šroubovák do prohlubně v konektorech J3 kabelu pistole/modulu displeje, abyste uvolnili západku, a odpojte je.
5. Z modulu displeje opatrně sejměte lepicí podušku a plochý kabel spínače spouště.
6. Pokud lepicí poduška zůstane přilepená na plochém kabelu spínače spouště, opatrně ji odlepte. Sada modulu displeje i sada spínače spouště obsahují nové lepicí podušky.

Montáž modulu displeje

1. Na modulu displeje (10) opatrně vyčistěte místo, kam bude osazen plochý kabel spínače spouště, a jeho okolí pomocí izopropylalkoholu. Než budete pokračovat, nechte povrch úplně uschnout.
2. Máte-li nový spínač spouště, odlepte dvě ochranné vrstvy ze strany konektoru plochého kabelu spínače spouště, jak naznačuje Obr. 6-2.
3. Zarovnejte plochý kabel spínače spouště s lůžkem na modulu displeje a zatlačením na plochý kabel ho připojte. Na plochý kabel působte rovnoměrným tlakem, aby se pevně uchytil na modulu displeje.
4. Sejměte ochrannou vrstvu z nové lepicí podušky a nalepte ji přes plochý kabel spínače spouště. Na lepicí podušku působte rovnoměrným tlakem, aby se pevně přichytila na modul displeje.
5. Spojte k sobě konektory J3 modulu displeje a kabelu. Konektor zemnicího vodiče (A) se nepoužívá u této verze pistole.
6. Lehce ohněte plochý kabel spínače spouště a kabel modulu displeje do pistole a nasadte modul displeje na pistoli.
7. Nasuňte háček (11) na modul displeje, potom nasadte rámeček (12).
8. Namontujte a utáhněte šrouby (13).



Obrázek 6-2 Výměna modulu displeje

- 10. Modul displeje
- 11. Háček

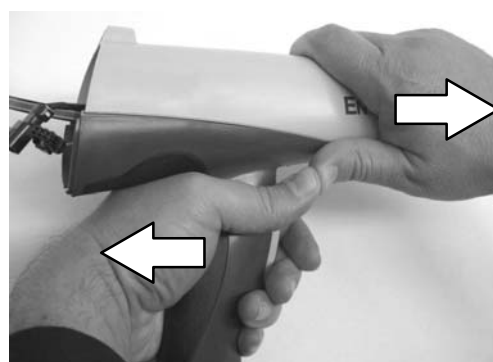
- 12. Rámeček
- 13. Šrouby M3 x 35

- A. Konektor zemnicího vodiče

Výměna napájecího zdroje a dráhy prášku

Rozmontování pistole

1. Demontujte modul displeje ze stříkácí pistole, jak je popsáno v odstavci *Výměna modulu displeje* na straně 6-2.
2. Viz obrázek 6-1. Odšroubujte matici trysky a vyjměte trysku a sestavu elektrody ze stříkácí pistole.
3. Vložte malý šroubovák do prohlubně v konektorech J2 kabelu pistole/napájení, abyste uvolnili západku, a odpojte je.
4. Viz obrázek 6-3. Demontujte černý nylonový šroub (29) z tělesa pistole.
5. Uchopte rukojeť do jedné ruky a těleso pistole do druhé. Zatlačte palce na obou rukou k sobě a současným opatrným tažením v opačných směrech oddělte těleso pistole od rukojeti. Trubice pistolového vzduchu brání úplnému oddělení, nechejte ji připojenou, pokud ji nepotřebujete vyměnit.

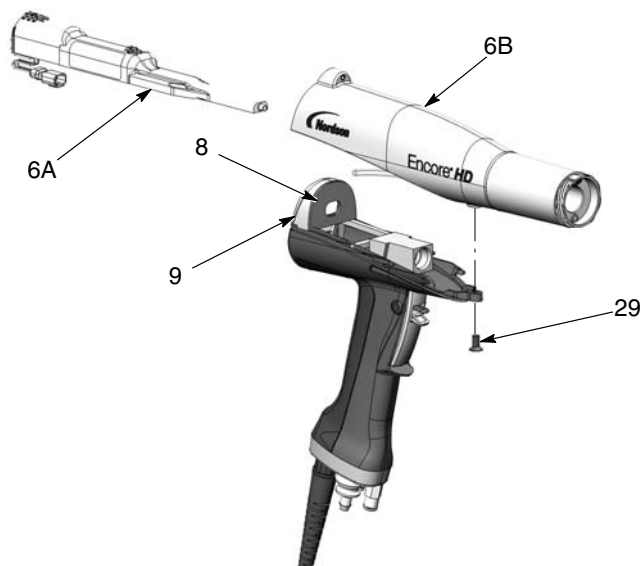


Obrázek 6-3 Demontáž tělesa pistole z rukojeti

Výměna napájecího zdroje

POZNÁMKA: Pokud vyměňujete dráhu prášku, tento postup přeskočte.

1. Viz obrázek 6-4. Vysuňte napájecí zdroj (6A) z tělesa pistole (6B).
2. Zkontrolujte těsnění (8) na zadní straně přepáčky (9). Vyměňte ji, pokud je poškozená. Těsnění je přilepené k přepáčce pomocí lepidla citlivého na tlak.



Obrázek 6-4 Demontáž napájecího zdroje z tělesa pistole

3. Nasuňte nový napájecí zdroj do horní dutiny v tělese pistole; vodící žebra v tělese pistole musíte nasunout mezi zvednuté drážky v horní části napájecího zdroje.
4. Zatlačte na konec napájecího zdroje, abyste zajistili, že kontaktní hrot napájecího zdroje je pevně usazen na mosazném kontaktu uvnitř tělesa pistole.
5. Protáhněte konektor kabelového svazku napájecího zdroje přes horní otvor v přepáčce.

Odebrání dráhy prášku

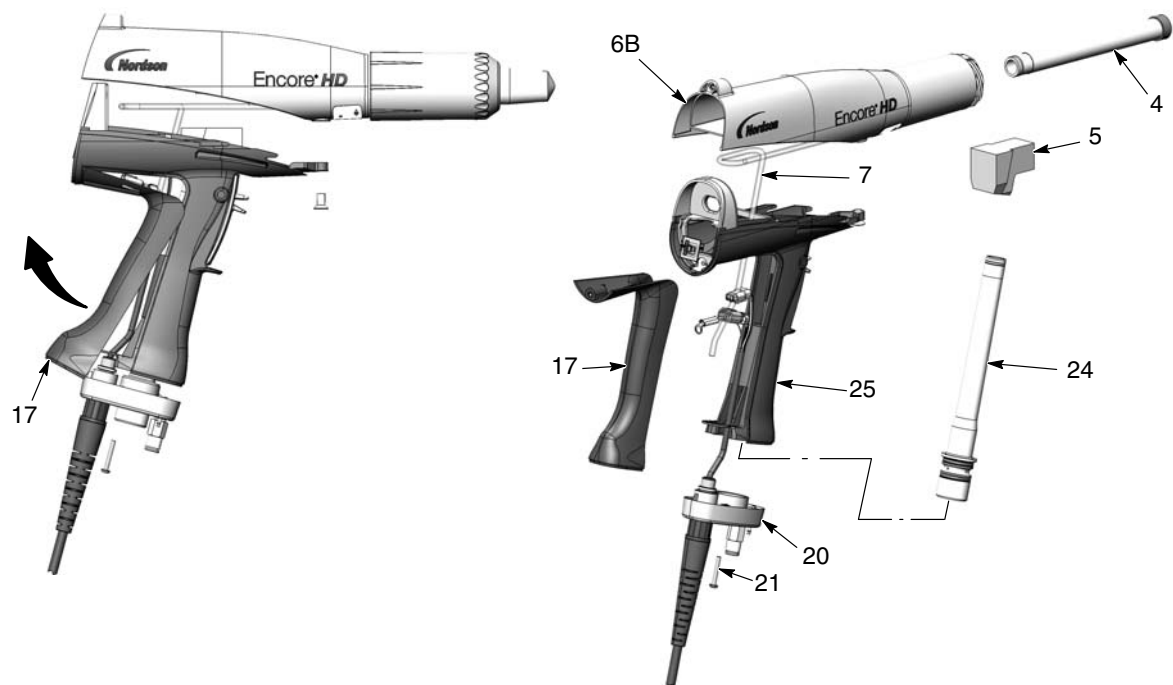
POZNÁMKA: Tyto kroky přeskočte, pokud nevyměňujete dráhu prášku. Přejděte na stranu 6-8 a znovu smontujte stříkací pistoli.

1. Proveďte kroky popsané v části *Rozmontování pistole* na straně 6-4.
2. Viz obrázek 6-5. Demontujte koleno (5) ze vstupní trubice (24).
3. Demontujte dva šrouby M3 x 20 (21) ze základny rukojeti (20).
4. Vytáhněte základnu z rukojeti, potom otočte spodní část zemnicí podložky (17) nahoru a ven z rukojeti, potom ji vyjměte. Zemnicí vodič nechejte připojený k zemnicí podložce.
5. Zatlačte vstupní trubici (24) nahoru a ven ze základny, potom přesuňte základnu mimo a vytáhněte vstupní trubici z rukojeti.
6. Vytlačte výstupní trubici (4) z přední části tělesa pistole (6B).
7. Ofoukněte vstupní trubici, výstupní trubici a koleno; vyměňte je, pokud jsou jejich vnitřní povrchy opotřebené nebo pokryté připečeným práškem. Pokud používáte trubice opakovaně, ujistěte se, že O-kroužky jsou nepoškozené.

Instalace dráhy prášku

1. Viz obrázek 6-5. Namontujte výstupní trubici (4) do tělesa pistole (6B). Konec trubice musí být zarovnaný s koncem tělesa pistole.
2. Namontujte vstupní trubici (24) do rukojeti (25), potom nasadte konec trubice do základny rukojeti (20).
3. Zatlačte základnu rukojeti k rukojeti, potom zahákněte horní konec zemnicí podložky (17) do tělesa a otočte ho do rukojeti. Zkontrolujte, že při opětovné montáži nedojde k sevření nebo uvěznění vodičů kabelu.
4. Namontujte základnu rukojeti do rukojeti a zemnicí podložky a zajistěte ji dvěma šrouby M3 x 20 (21).
5. Namontujte koleno (5) na vstupní trubici s koncem orientovaným k přední straně pistole, jak naznačuje obrázek.

POZNÁMKA: Správnost instalace ověříte tak, že umístíte svítilnu dovnitř spodní části vstupního adaptéru a ověříte vnitřní spojení tím, že se podíváte skrz výstupní trubici z přední části stříkací pistole.



Obrázek 6-5 Výměna dráhy prášku

- 4. Sada výstupní trubice
- 5. Kleno
- 6B. Tělo pistole

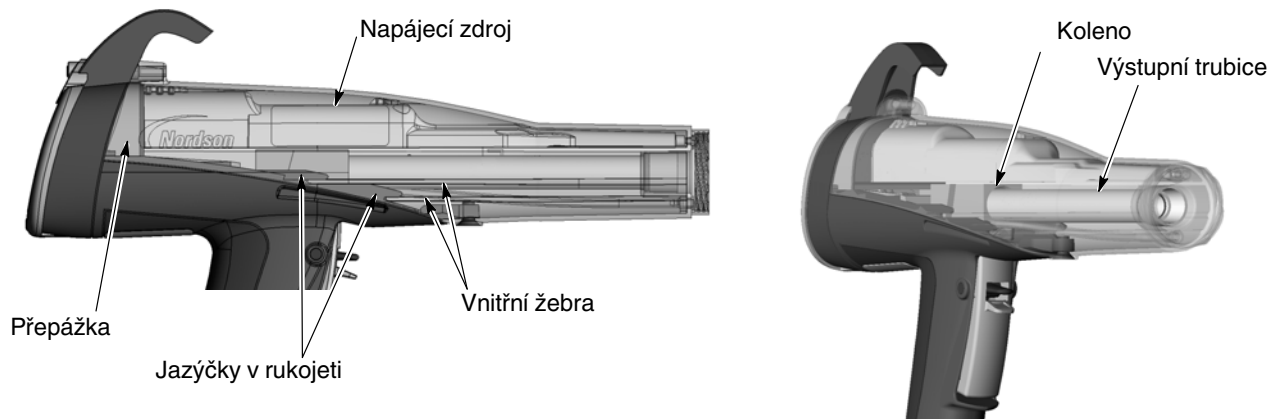
- 7. Sestava filtru
- 17. Zemnicí podložka
- 20. Základna rukojeti

- 21. Šrouby M3 x 20
- 24. Sada vstupní trubice/
adaptéru hadice
- 25. Rukojeť

Opětovné smontování pistole

1. Viz obrázek 6-6. Zarovnejte těleso pistole s rukojetí a zasuňte je k sobě, zajistěte vnitřní žebra na tělese pistole s jazýčky na rukojeti.

POZNÁMKA: Ujistěte se, že kabelový svazek napájecího zdroje není sevřen mezi přepážku a napájecí zdroj.



Obrázek 6-6 Opětovné smontování pistole

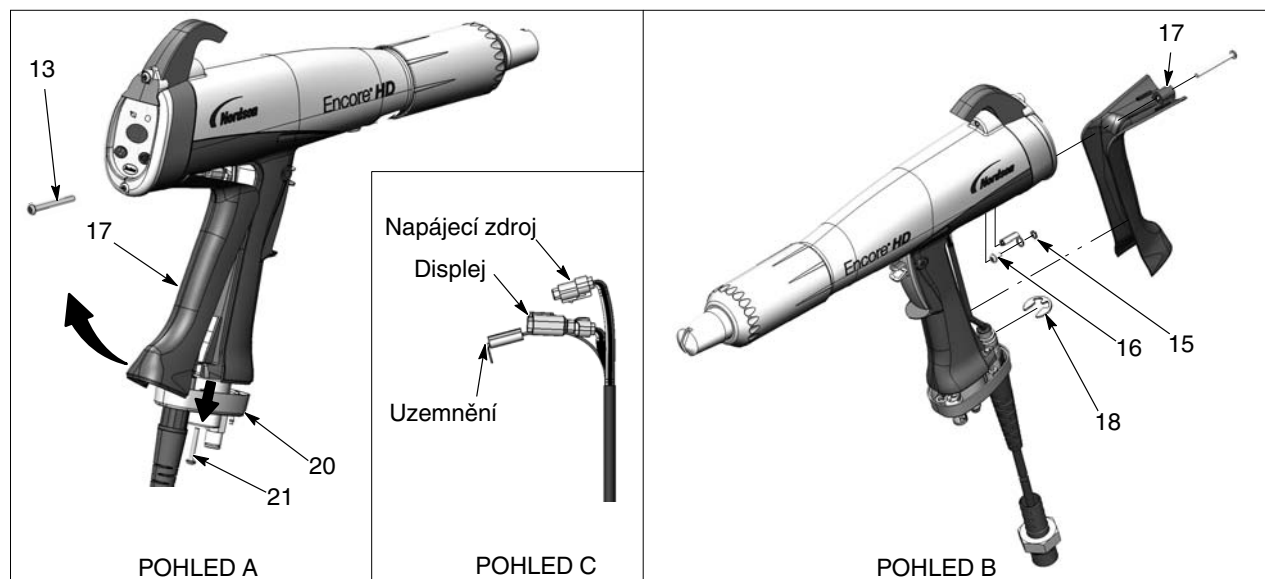
2. Vložte prst do výstupní trubice v přední části pistole a zarovnejte vnitřní konec trubice s kolenem, potom zatlačte na trubici, aby dosedla do kolena.
3. Připojte kabelový svazek napájecího zdroje ke kabelu pistole, potom oba zasuňte přes spodní otvor v přepážce do tělesa pistole.
4. Viz obrázek 6-2. Namontujte modul displeje, jak je popsáno v části *Montáž modulu displeje* na straně 6-2.
5. Namontujte sestavu elektrody (3) do konce výstupní trubice v přední části tělesa pistole. Ujistěte se, že vodič elektrody není ohnutý nebo přelomený.

POZNÁMKA: Ploché a kónické trysky mají své příslušné držáky elektrod.
6. Namontujte trysku (2) na sestavu elektrody a ujistěte se, že se pera v sestavě elektrody zasunou do drážek na trysce.
7. Namontujte matici trysky (1) přes trysku a otočením po směru ji zajistěte.

Výměna kabelu

Demontáž kabelu

1. Odpojte kabel pistole z řídicí jednotky.
2. Viz obrázek 6-7, Pohled A. Odšroubujte dva šrouby M3 x 20 (21) zajišťující základnu rukojeti (20) k rukojeti.
3. Demontujte spodní šroub M3 x 35 (13) z modulu displeje.
4. Vytáhněte základnu z rukojeti natolik, abyste uvolnili spodní hranu zemnicí podložky (17) ze základny.
5. Vytáhněte spodní hranu zemnicí podložky ven z rukojeti.
6. Viz obrázek 6-7, Pohled B. Demontujte šroub M3 x 8, pojistnou podložku (16, 15) a zemnicí svorku z dráhy prášku.
7. Demontujte přídržný kroužek (18) z kabelu.
8. Viz obrázek 6-7, Pohled C. Vytáhněte konektory kabelu z rukojeti. Vložte malý plochý šroubovák do zářezu v konektorech napájecího zdroje a displeje, abyste uvolnili západku a odpojte je.
9. Vytáhněte kabel ze základny rukojeti, současně protáhněte konektory přes základnu.



Obrázek 6-7 Výměna kabelu

13. Šroub M3 x 35
15. Pojistná podložka

16. Šroub M3 x 6
17. Zemnicí podložka

18. Přídržný kroužek
20. Základna rukojeti
21. Šrouby M3 x 20

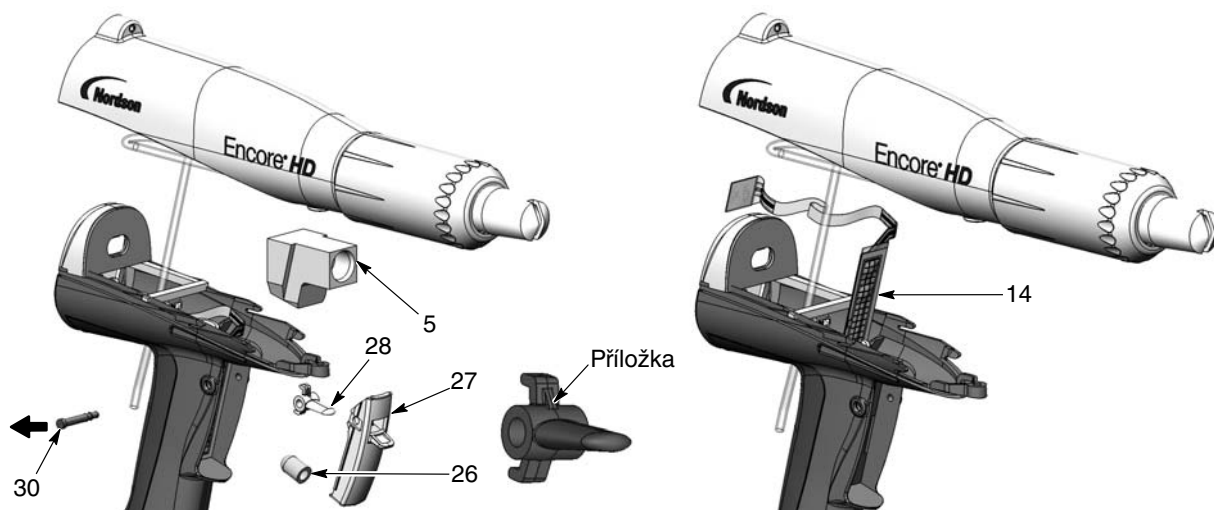
Instalace kabelu

1. Viz obrázek 6-7. Prostrčte nový kabel skrz základnu rukojeti, potom nasadte přídržný kroužek (18) na kabel, aby ho přidržel na místě.
2. Připojte kabel k modulu displeje a konektorům napájecího zdroje.
3. Připojte svorku kabelu k zemnicí podložce (17) pomocí šroubu M3 x 6 a pojistné podložky (16, 15).
4. Zasuňte konektory kabelu a zemnicí vodič do pistole, pod násobič.
5. Zahákněte horní část zemnicí podložky do tělesa pistole, potom ji otočte a umístěte na rukojeti.
6. Zatlačte základnu rukojeti (20) nahoru proti rukojeti a zemnicí podložce a pevně utáhněte dva šrouby M3 x 20 (21) do základny.
7. Znovu namontujte šroub M3 x 35 (13) do spodní části modulu displeje.

Výměna spínače spouště

Demontáž spínače

1. Demontujte modul displeje a odpojte plochý kabel spínače spouště z modulu, jak je popsáno v postupu Demontáž modulu displeje na straně 6-2.
2. Demontujte těleso pistole z rukojetí, jak je popsáno v postupu *Rozmontování pistole* na straně 6-4.
3. Viz obrázek 6-8. Stáhněte koleno (5) ze vstupní trubice.
4. Vytlačte konec osy (30) o menším průměru z rukojeti malým plochým trnem nebo jiným nástrojem.
5. Demontujte stříkací spoušť (27), akční člen (26) a čisticí spoušť (28) z rukojeti.
6. Pomocí nástroje vypáchte spínač spouště (14) z rukojeti, potom jej vytáhněte nahoru a ven z rukojeti.



Obrázek 6-8 Výměna spínače spouště

Instalace spínače

1. Viz obrázek 6-8. Orientujte nový spínač (14) tak, aby mřížka směřovala k přední části pistole, potom opatrně prostrčte hranatý spodní konec spínače skrz výřez v rukojeti.
2. Odlepte krycí vrstvu ze zadní strany spínače.
3. Opatrně přiložte spínač ke spodní a levé hraně prohlubně spouště, přitlačte ho k zadní straně prohlubně. Přejed'te prstem nahoru a dolů na spínači, abyste zajistili, že se bezpečně přilepil do rukojeti.
4. Nainstalujte spoušť čištění (28) do pouště stříkání (27), příložka musí směřovat nahoru, jak ukazuje obrázek. **Čisticí spoušť nesmíte nainstalovat vzhůru nohama.**
5. Umístěte spouště do rukojeti, přidržte je na místě a současně zatlačte osu (31) skrz rukojeť a spouště, dokud hlava osy nebude zarovnaná s rukojetí. Osa zaklapne na svoje místo, je-li správně nasazená.
6. Protáhněte plochý kabel spínače spouště skrz spodní část přepážky a připojte konektor plochého kabelu k modulu displeje, jak je popsáno v postupu *Montáž modulu displeje* na straně 6-2.
7. Smontujte pistoli, jak je popsáno v odstavci *Opětovné smontování pistole* na straně 6-8.

Část 7

Náhradní díly

Úvod

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Tato část se zabývá náhradními díly a volitelnou výbavou pro ruční práškové stříkací pistole Encore HD.

Další informace a přehled volitelného příslušenství najdete v následujících příručkách.

7192400	Návod k řídicí jednotce systému Encore HD/XT
1604971	Nástavce trubek pro ruční práškovou stříkací pistoli Encore HD
1100013	Sada regulátoru struktury pro nástavce trubek
1098440	Sada regulátoru struktury pro ruční stříkací pistole Encore
1102764	Sada s příručním zásobníkem prášku Encore

Tyto návody si můžete stáhnout na adrese:

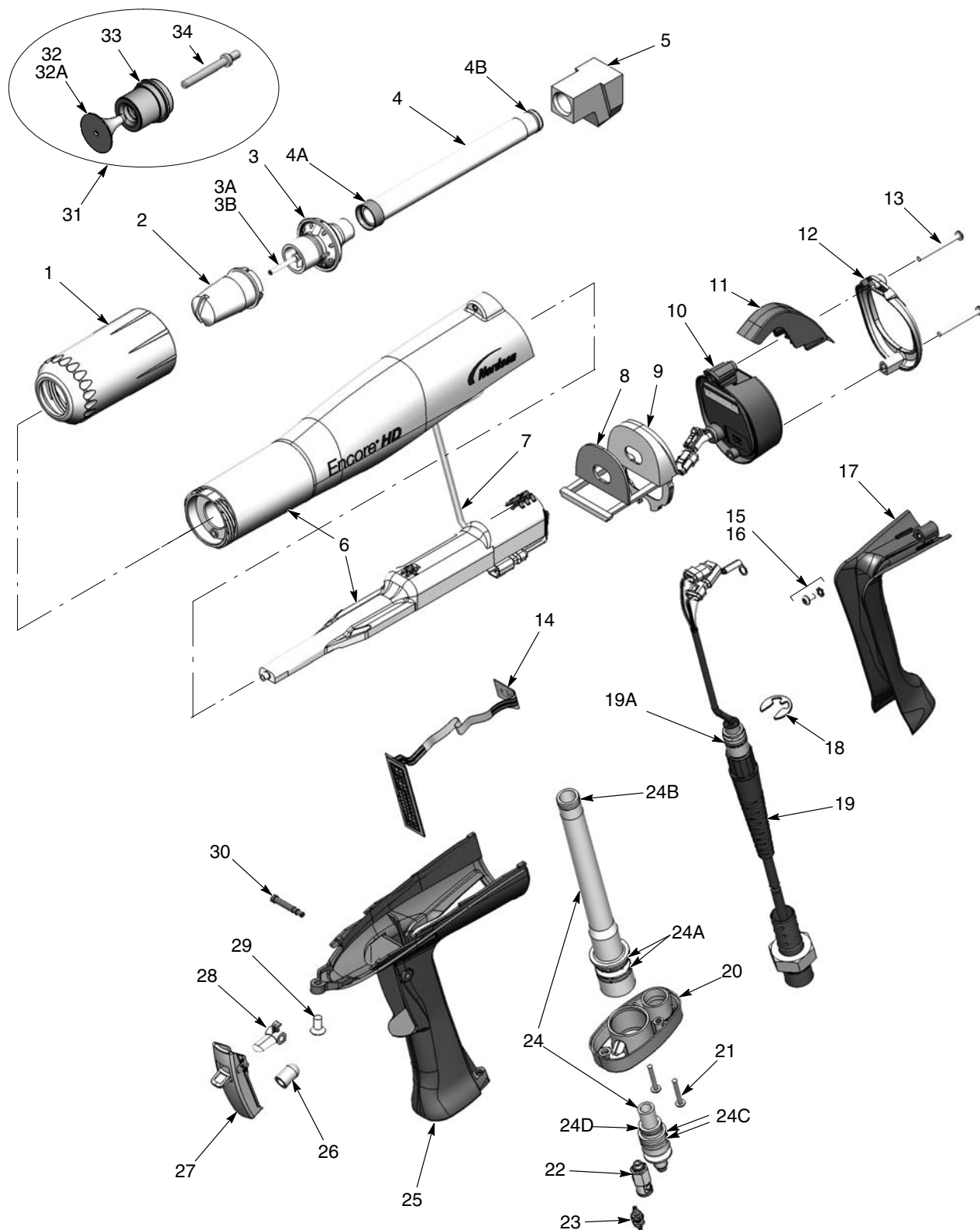
<http://emanuals.nordson.com/finishing/>

(klikněte na Powder-US, potom na Encore Systems)

Náhradní díly stříkací pistole

Viz Obr. 7-1 a seznam dílů na následujících stranách.

Nákres dílů stříkací pistole



Obrázek 7-1 Rozložený pohled na ruční stříkací pistoli Encore HD a příslušenství

Seznam dílů stříkací pistole

Viz obrázek 7-1.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
-	1603160	GUN ASSEMBLY, manual, Encore HD	1	
1	1081638	• NUT, nozzle, handgun	1	
2	1605846	• NOZZLE, flat spray, 3 mm	1	A
3	1604824	• ELECTRODE ASSEMBLY, Encore, flat spray	1	F
3A	1106078	•• ELECTRODE, spring contact	1	
3B	1605863	•• HOLDER, electrode, M3, flat spray, Encore	1	F
4	1606082	• KIT, powder outlet tube, Encore HD	1	D
4A	1097527	•• SEAL, tube, powder	1	
4B	1081785	•• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
5	1096695	• ELBOW, powder tube, handgun	1	D
6	1608280	• KIT, neg power supply/manual body, Encore	1	
7	1088558	•• FILTER ASSEMBLY, handgun		
8	1088502	• GASKET, multiplier cover, handgun	1	
9	1106872	• BULKHEAD, multiplier, handgun, Encore HD	1	
10	1100986	• KIT, handgun display module, Encore	1	
NS	1085631	•• SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
11	1087760	• HOOK, handgun	1	
12	1102648	• BEZEL, shield, plated	1	
13	345071	• SCREW, pan head, recessed, M3 x 35, BZN	2	
14	1101872	• KIT, trigger switch, Encore HD	1	
NS	1085631	•• SUPPORT, adhesive, handgun, Encore	1	
15	983520	• WASHER, lock, internal, M3, zinc	1	
16	982427	• MACHINE SCREW, pan head, recessed, M3 x 6, zinc	1	
17	1106871	• HANDLE, ground pad, handgun, Encore HD	1	
18	1081777	• RETAINING RING, external, 10 mm	1	
19	1600745	• CABLE ASSY, handgun, 6 meter, Encore HD	1	E
19A	940129	•• O-RING, silicone, conductive, 0.375 x 0.50in.	1	
20	1087762	• BASE, handle, handgun	1	
21	760580	• SCREW, Philips head, M3 x 20, zinc	2	
22	1081617	• CHECK VALVE, male, M5 x 6 mm	1	
23	1081616	• FITTING, bulkhead, barb, dual, 10-32 x 4 mm	1	
24	1608282	• KIT, inlet tube and hose adapter, Encore HD, Gen 2	1	
24A	1084773	•• O-RING, silicone, 18 mm ID x 2 mm wide	2	
24B	1081785	•• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
24C	1606709	•• O-RING, PUR, 0.551 x 0.07 x 0.7	2	
24D	940137	•• O-RING, silicone, 0.437 x 0.562 x 0.063	1	
25	1600819	• HANDLE, handgun, Encore HD	1	
26	1106892	• ACTUATOR, switch, trigger, Encore HD	1	
27	1606999	• KIT, service, Encore trigger axle/trigger	1	
28	1081540	• TRIGGER, setting, handgun	1	
29	1088601	• SCREW, flat head, recess, M5x 10, nylon	1	

Pokračování...

7-4 Náhradní díly

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
30	1606998	• AXLE, trigger, spray gun, Encore	1	G
31	1604828	• KIT, conical nozzle, Encore	1	
32	1083206	• DEFLECTOR assembly, conical, 26 mm	1	A
32A	1098306	•• O-RING, Viton, 3 mm x 1.1 mm wide	1	B
33	1082060	• NOZZLE, conical	1	A
34	1605861	• HOLDER, electrode, M3, conical, Encore	1	
NS	900617	• TUBE, polyurethane, 4 mm OD, clear	AR	C
NS	900741	• TUBING, polyurethane, 6/4 mm, black	AR	C
NS	900620	• TUBING, poly, spiral cut, $\frac{3}{8}$ in. ID	AR	C
NS	1605847	• NOZZLE, flat spray, 4 mm	1	A
<p>POZNÁMKA A: Ploché stříkací trysky 3 a 4 mm, kónická tryska a usměrňovač jsou dodávány se stříkací pistolí. Volitelné trysky naleznete na následujících stranách.</p> <p>B: Tento O-kroužek je součástí všech usměrňovačů.</p> <p>C: Objednávejte v přírůstcích jedné stopy nebo jednoho metru.</p> <p>D: K dispozici také v materiálu odolném vůči opotřebení. Viz <i>Volitelné příslušenství pro stříkací pistole</i>.</p> <p>E: K dispozici je volitelný 6metrový prodlužovací kabel, viz <i>Volitelné příslušenství pro stříkací pistole</i>.</p> <p>F: Pouze pro použití s plochou stříkací tryskou. Použijte sadu 32 pro přestavbu, chcete-li používat kónickou trysku a usměrňovač.</p> <p>G: Součástí sady spínače spouště 1101872.</p>				

Volitelné příslušenství pro stříkací pistole

Různé volitelné příslušenství pro stříkací pistole

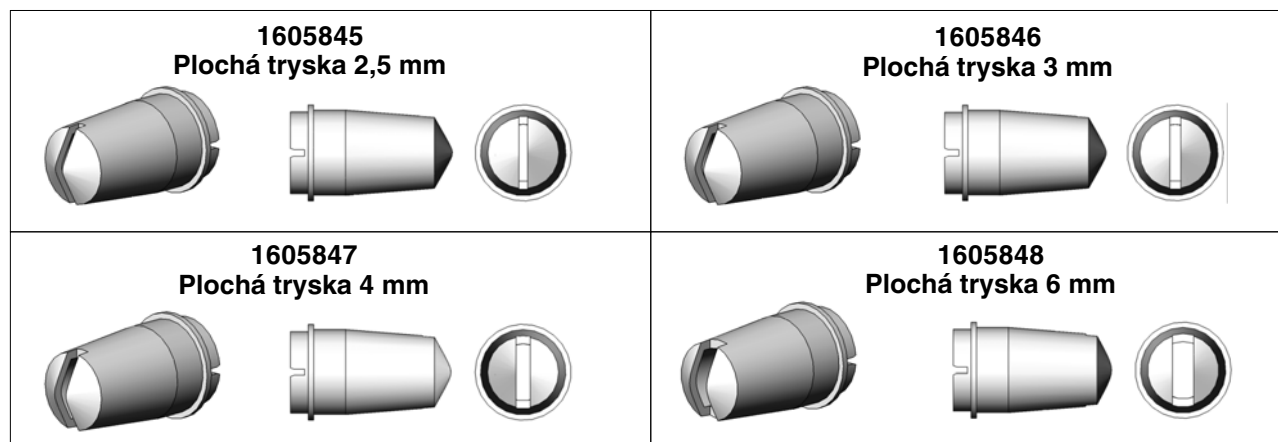
Viz obrázek 7-1.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
4	1096698	KIT, powder outlet tube, wear resistant	1	
4A	1081785	• O-RING, silicone, 0.468 x 0.568 x 0.05 in.	1	
4B	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	1	
18	1096696	ELBOW, powder tube, Encore, impact resistant	1	
NS	1085168	CABLE, 6-wire, shielded, handgun, 6 meter extension	1	

NS: Bez zobrazení

Ploché trysky

Ploché trysky 3 a 4 mm se dodávají se stříkací pistolí. Všechny jiné ploché stříkací trysky jsou volitelné.



Obrázek 7-2 Ploché trysky

Křížové trysky



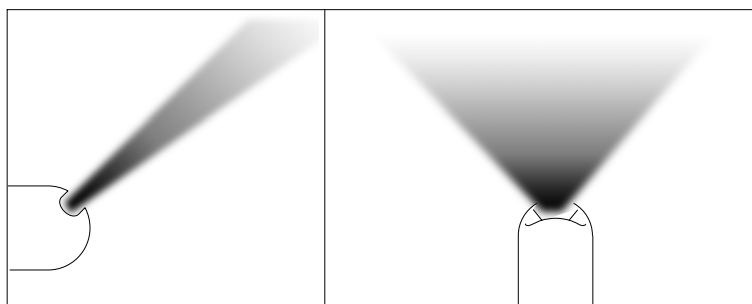
Obrázek 7-3 Křížové trysky

Rohová stříkácí tryska s úhlem 45 stupňů

Viz obrázek 7-4.

Struktura nástřiku	Široký vějířovitý tvar kolmý k ose stříkácí pistole
Typ štěrbin	Šikmá, příčná štěrbina
Použití	Příruby a vybrání

Díl	Popis	Poznámka
1102872	NOZZLE, corner spray, Encore	



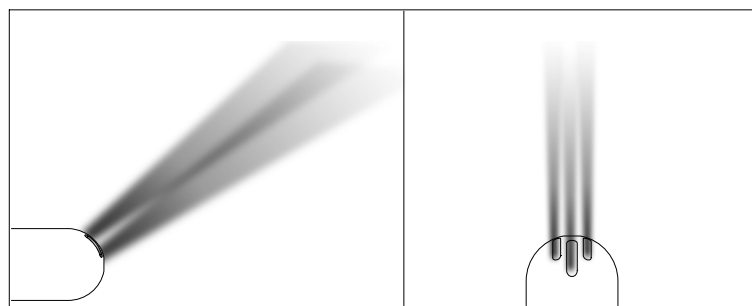
Obrázek 7-4 Rohová stříkácí tryska, 45 stupňů

Přímá stříkácí tryska s plochým nástřikem pod úhlem 45 stupňů

Viz obrázek 7-5.

Struktura nástřiku	Úzký vějířovitý tvar rovnoběžný s osou stříkácí pistole
Typ štěrbin	Tři šikmé štěrbin rovnoběžné s osou stříkácí pistole
Použití	Nanášení vrstev na horní a spodní plochy dílů; typicky bez vkládání a vyjímání dílů

Díl	Popis	Poznámka
1102871	NOZZLE, 45 degree, flat spray, Encore	



Obrázek 7-5 Plochá stříkácí tryska, 45 stupňů

Kónická tryska, usměrňovače a součásti sestavy elektrody

Viz Obrázky 7-6, 7-7 a 7-8. Kónická tryska a usměrňovače se musí používat s držákem elektrody pro kónickou trysku. Jedna sada kónické trysky (1604828) se dodává s pistolí. Ostatní zde zobrazené díly jsou volitelné a musí se objednávat samostatně.

Kónická tryska a usměrňovače



Všechny usměrňovače obsahují O-kroužek 1098306 z vitonu, 3 mm x 1,1 mm široký

Obrázek 7-6 Kónická tryska a usměrňovače

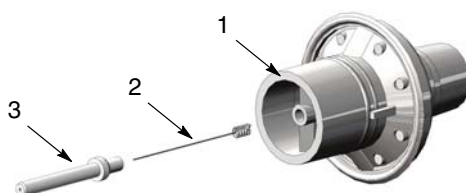
Sada kónické trysky (dodávaná s pistolí)



Obrázek 7-7 Sada pro přestavbu na kónickou trysku

Díl	Popis	Počet	Poznámka
1604828	KIT, conical nozzle, Encore	1	
1083206	• DEFLECTOR, 26 mm	1	
1082060	• NOZZLE, conical	1	
1605861	• ELECTRODE HOLDER, conical	1	A
POZNÁMKA A: Kónické trysky vyžadují jiný držák elektrod, než který se používá u sestav elektrod plochých trysek.			

Sestava elektrody pro kónickou trysku

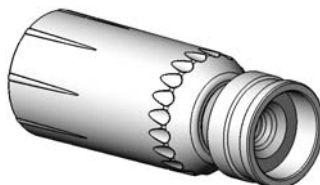


Obrázek 7-8 Sestava elektrody pro kónickou trysku

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
—	1106076	ELECTRODE ASSEMBLY, conical, Encore	1	
1	-----	• ELECTRODE SUPPORT	1	
2	1106078	• ELECTRODE	1	
3	1605861	• ELECTRODE HOLDER, Conical	1	A
POZNÁMKA A: Kónické trysky vyžadují jiný držák elektrod, než který se používá u sestav elektrod plochých trysek.				

Sada regulátoru struktury

Sada regulátoru struktury zahrnuje integrovanou kónickou trysku. Se sadou je možné použít usměřovače 16, 19 a 26 mm. Usměřovače nejsou součástí sady a musíte je objednávat samostatně.



1098417

Návod k sadě regulátoru struktury pro ruční systém Encore HD

Obrázek 7-9 Sada regulátoru struktury

Nástavce trubek

Trysky uvedené na předchozích stránkách se nasazují přímo na nástavce trubek. Pokyny k instalaci a opravám naleznete v Provozním pokynu dodávaném s nástavci trubek.

POZNÁMKA: Držák elektrody pro kónickou trysku je potřebný při použití kónických usměřovačů a nástavců trubek. Viz strana 7-7.

Díl	Popis	Poznámka
1604965	EXTENSION, lance, 150 mm, Encore HD	A
1604970	EXTENSION, lance, 300 mm, Encore HD	A
POZNÁMKA A: Pokud již potřebujete delší nástavec trubek, kontaktujte zástupce společnosti Nordson.		

Sada iontového kolektoru

Tato sada se používá na pistoli standardní délky. Pokyny k instalaci a opravám naleznete v Provozním pokynu dodávaném se stříkací pistolí.

Díl	Popis	Poznámka
1603854	KIT, ion collector assembly, manual, Encore (std length gun)	

Součásti iontového kolektoru pro nástavce trubek

Chcete-li použít sadu iontového kolektoru uvedenou výše se 150 nebo 300 mm nástavci, objednejte jednu z tyčí a držák uvedený níže. Pokyny k instalaci naleznete v Provozním pokynu dodávaném se sadou.

Položka	Díl	Popis	Počet	Poznámka
—	189483	ROD, ion collector, 15 in.	1	A
—	189484	ROD, ion collector, 21 in.	1	B
POZNÁMKA A: Používá se pro 150 mm nástavec trubky. B: Používá se pro 300 mm nástavec trubky.				

Prášková hadice a vzduchové trubice

Práškové hadice a vzduchové trubice musíte objednávat v krocích po jedné stopě.

Díl	Popis	Poznámka
1081783	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 100 ft)	B, E
1080388	Powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyolefin (by 500 ft)	C, E
1606690	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 100 ft)	A, F
1606695	Clear powder hose, 6 mm ID x 8 mm OD, polyurethane (by 500 ft)	C, F
900617	Air tubing, polyurethane, 4 mm, clear, electrode air wash	A
900742	Air tubing, polyurethane, 6 mm, blue, pattern air	A
1096789	Air tubing, antistatic, 6/4 mm, black (conductive air tubing), VBF pickup tube to controller	D
900741	Air tubing, polyurethane, 6 mm, black	
900618	Air tubing, polyurethane, 8 mm, blue	A
900619	Air tubing, polyurethane, 8 mm, black	A
900740	Air tubing, polyurethane, 10 mm, blue, main air IN	A
900517	Tubing, poly, spiral cut, 0.62 in. ID, dress out	
301841	Strap, Velcro, w/buckle, 25 x 3 cm, dress out	
POZNÁMKA A: Minimální objednané množství je 50 stop. B: Minimální objednané množství je 100 stop. C: Minimální objednané množství je 500 stop. D: Tato trubice se používá v systémech VBF pro přívod fluidizačního vzduchu z uzavírací spojky ke sběrné trubici. Je vodivá a ukostřuje sběrnou trubici k vozíku. Nevyměňujte ji za nevodivou trubici. E: Se systémem je dodávána standardní prášková hadice. F: Náhradní prášková hadice k dispozici místo standardní polyolefinové.		

PROHLÁŠENÍ o shodě

Výrobek: Ruční práškový stříkací systém Encore XT/HD

Modely: Ruční systém Encore XT, jednotka pro pevné upevnění nebo mobilní na vozíku.
Automatický aplikátor s ovladači Encore XT pro automatické systémy s jednou pistolí.
Ruční systém Encore HD, jednotka pro pevné upevnění nebo mobilní na vozíku.

Popis: Systém pro ruční elektrostatické práškové stříkání, který zahrnuje aplikátor, ovládací kabely a související řídicí jednotky. Ruční práškový stříkací systém Encore XT používá pro napájení stříkací pistole technologii Venturiho čerpadla. Ruční práškový stříkací systém Encore HD používá pro napájení stříkací pistole technologii čerpadla na materiál s vysokou hustotou. Automatická pistole Encore je v seznamu ovladačů ručního systému XT pro aplikace s jednou pistolí a může být namontována na stojan nebo na robota.

Příslušné platné směrnice:

2006/42/ES – směrnice o strojních zařízeních 2004/108/EHS – směrnice o elektromagnetické kompatibilitě
94/9/ES – směrnice ATEX

Normy použité při posouzení shody:

EN/ISO12100 (2010) EN60079-0 (2014) EN61000-6-3 (2007) FM 7260 (1996) EN50050 (2006)
EN1953 (2013) EN60079-31 (2014) EN61000-6-2 (2005) EN55011 (2009) EN60204-1 (2006)

Zásady:

Tento výrobek byl vyroben v souladu s osvědčenou technickou praxí.
Specifikovaný výrobek odpovídá výše uvedeným směrnicím a normám.

Typ ochrany:

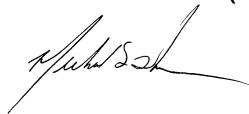
- Okolní teplota: +15 °C až +40 °C
- Ex tb IIIB T 60 °C / Ex II 2 D / 2 mJ = (aplikátory Encore XT a HD)
- Ex tc IIIB T 60 °C / EX II (2) 3 D = (ovladače)
- Ex II 2 D / 2 mJ = (automatický aplikátor Encore)

Certifikáty:

- FM14ATEX0051X = ovladače (Norwood, Mass. USA)
- FM14ATEX0052X = ruční ovladače Encore XT a HD (Norwood, Mass. USA)
- FM11ATEX0056X = automatický aplikátor Encore (Norwood, Mass. USA)

Dohled pro ATEX

- 1180 SGS Baseefa (Buxton, Derbyshire, UK)



Datum: 24Aug2015

Mike Thomas
Director Business Unit
Cold Materials and Powder
Industrial Coating Systems

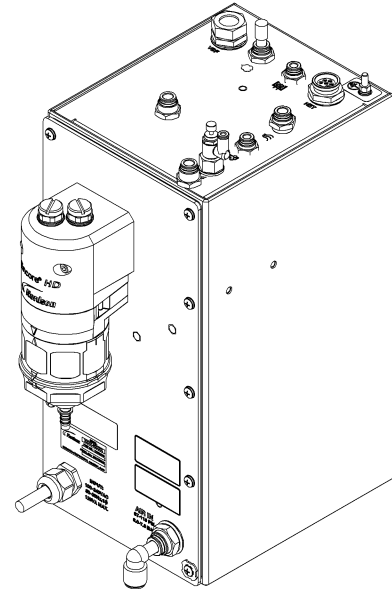
Pověřený zástupce společnosti Nordson v EU

Kontakt: Provozní ředitel
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-StraBe 42-44
D-40699 Erkrath

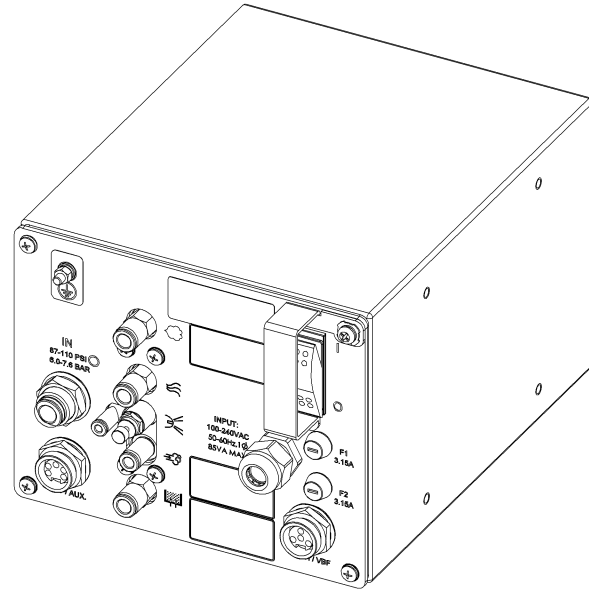


NOTICE THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST. DO NOT CIRCULATE, REPRODUCE OR DIVULGE TO OTHER PARTIES WITHOUT WRITTEN CONSENT OF NORDSON.

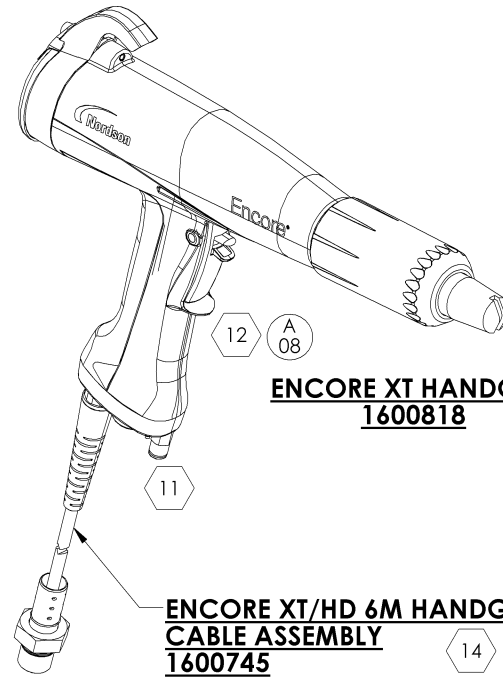
MATERIAL NO.	1084547	REVISION	14
25- LB HOPPER SYSTEMS; REDESIGNED APPROVED EQUIPMENT SPECIFICATIONS TABLES (SHEETS 1 & 2); REMOVED MOTORS FROM SPECIFICATION TABLES & ADDED MFR'S CERTIFICATION NO.			
A05	05) REMOVED FM APPROVED HANDGUN ASSY 1083120 FROM APPROVED EQUIPMENT LISTING (SHEETS 1 & 2).	DC	RJF
C5	A06 06) PART NUMBER ERROR CORRECTION (SHEET 2).	DC	RJF
A07	07) REMOVED 1082819, 1082843, 1082844, 1084512, 1084514, 1084517, 1087272, 1087273, 1087274, & 1087275; ADDED 1097072, 1097073, 1097074, & 1097075; UPDATED MPS PICTORIALS.	DRJ	RJF
A08	08) UPDATED ENCORE HANDGUN PICTORIALS, NEW ENCORE HANDGUN PART NUMBERS UPDATED IN APPROVED EQUIPMENT TABLES.	BB	BDM
10	09) UPDATE PG.1 & 2 FOR NEW 230V P/N		
10	10) UPDATE VIBRATORY MOTOR VIEW, PG.2	DM	DU
11	1600745 WAS 1102625	DM	BP
12	12) REV'D DESCRIPN, TABLES AND ASSEMBLY TO REFLECT "XT" VERSION (SHEETS 1 & 2)	MHH	BDM
13	13) REMOVED ENCORE XT CONTROLLER 1087276 & ADDED 1604125; UPDATED MOBILE SYSTEM VIEWS.	DC	RJF
14	14) ADDED "HD" PRODUCTS & "XT" DESIGNATIONS, UPDATE TABLES, MOTOR CERT # WAS TUV05ATEX2768X(PG.2)	MB	RJF



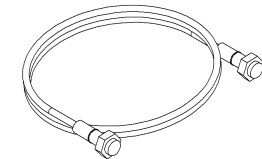
ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT W/HD PUMP
1605586 FOR 230V VBF
1605584 FOR 115V VBF



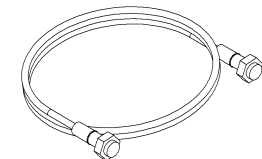
ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT
1082815 FOR 230V VBF
1600468 FOR 115V VBF



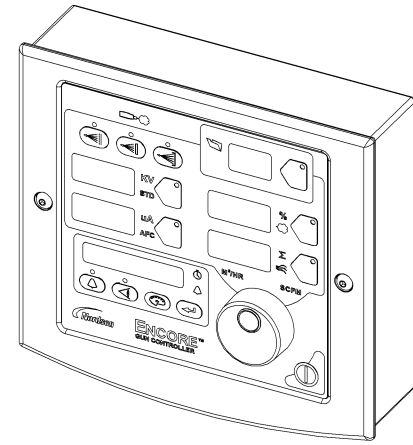
ENCORE XT/HD 6M HANDGUN CABLE ASSEMBLY
1600745



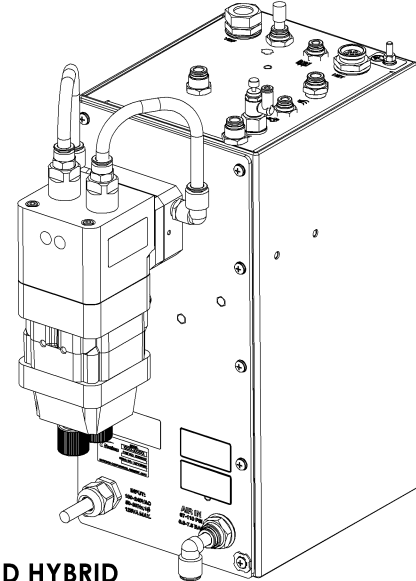
CONTROLLER INTERFACE CABLE
1080718--10FT.
1080719--30IN.



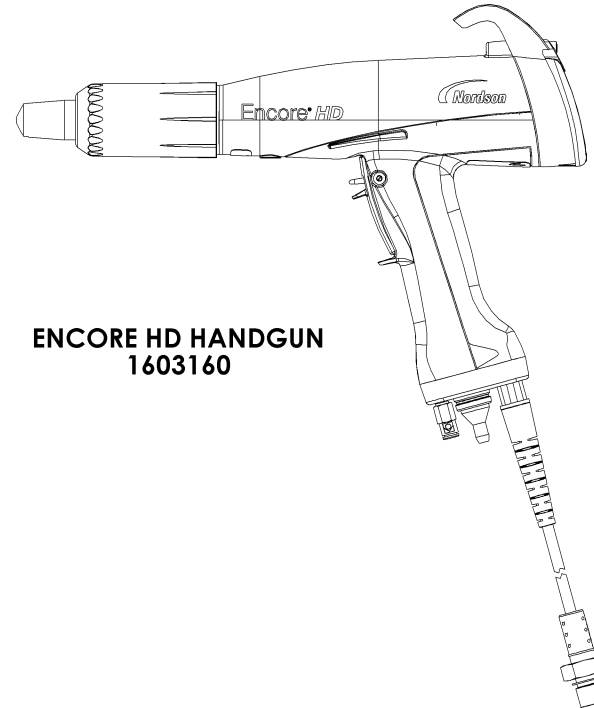
6M HANDGUN CABLE EXTENSION, 6-CONDUCTOR, SHIELDED.
1085168



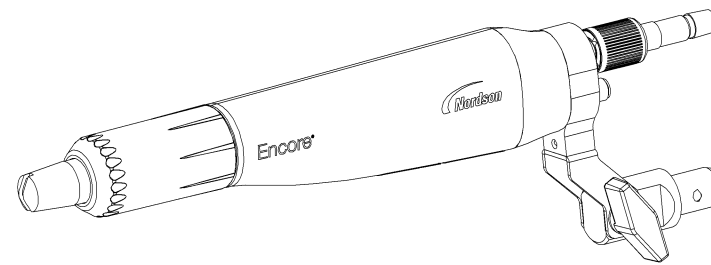
ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT
1604125



ENCORE HD HYBRID POWER UNIT W/PRODIGY PUMP
1606272 FOR 230V VBF
1606271 FOR 115V VBF



ENCORE HD HANDGUN
1603160



ENCORE AUTOMATIC GUN - 1097489
OPTIONAL 90 DEGREE EXTENSION - 1604084
ENCORE AUTOMATIC GUN CABLE - 1605436

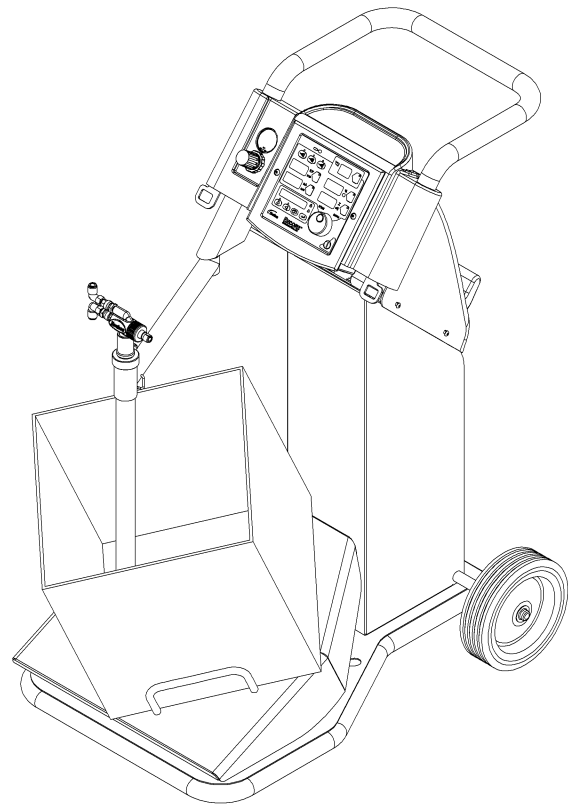
PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	cFMus / ATEX	NOTE
1604125	ENCORE XT/HD INTERFACE CONTROL UNIT		X	XT & HD
1082815	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	XT
1600468	ENCORE XT CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		XT
1605586	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	HD WITH HD PUMP
1605584	ENCORE HD CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		HD WITH HD PUMP
1606272	ENCORE HD HYBRID CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 230V, 50HZ, VBF OPTION		X	HD WITH HD PUMP
1606271	ENCORE HD HYBRID CONTROLLER POWER UNIT, RELAY BOARD SET UP FOR 115V, 60HZ, VBF OPTION	X		HD WITH HD PUMP
1080718	CONTROLLER INTERFACE CABLE 10 FT		X	XT & HD
1080719	CONTROLLER INTERFACE CABLE 30 INCH		X	XT & HD
1600818	ENCORE XT HANDGUN		X	XT
1603160	ENCORE HD HANDGUN		X	HD
-	-THIS POSITION BLANK-		-	-
1097489	ENCORE AUTOMATIC GUN BAR MOUNT (CAN BE USED IN ROBOT APPLICATIONS)		X	WITH XT CONTROLS
1605436	CABLE, SPRAY GUN, ROBOT, AUTO, ENCORE		X	WITH XT & HD CONTROLS
1600745	ENCORE XT/HD 6 METER HANDGUN CABLE		X	XT & HD
1605168	6 METER HANDGUN CABLE EXTENSION		X	XT & HD

THE FOLLOWING CONTROLLERS AND ASSOCIATED CABLES ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22.

THE ABOVE EQUIPMENT IS APPROVED FOR USE WITH THE FOLLOWING GUNS AND CABLES IN A CLASS II, DIV. 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21

CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
DESCRIPTION REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL, ENCORE XT HD		DRAWN BY: DRJ DATE: 11JAN08 RELEASE NO.: PE600468	
CHECKED BY: RJF APPROVED BY: RJF		MATERIAL NO.: 1084547 SHEET: 1 OF 2	
SCALE: NOT TO SCALE		SOLIDWORKS GENERATED DWG.	



**ENCORE 115V 60Hz & 230V 50Hz VBF
 MOBILE POWDER SYSTEMS
 1600827 OR 1600828**

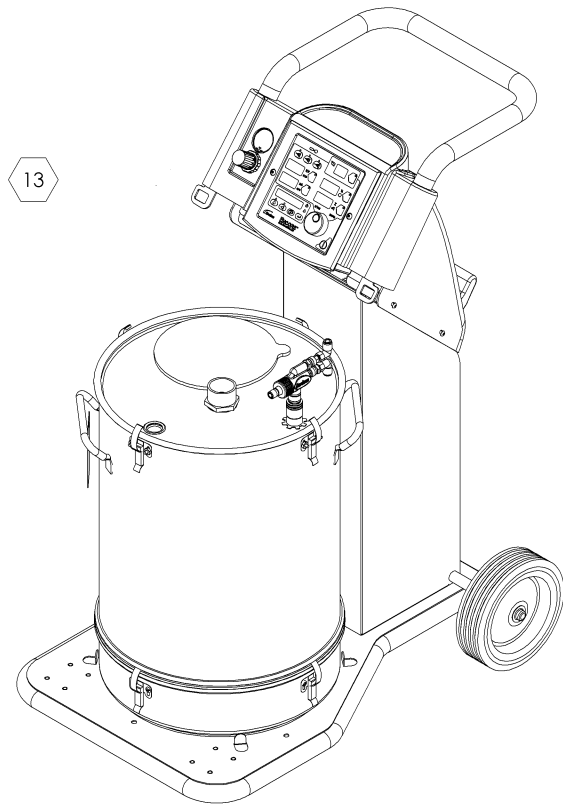
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE HD 115V & 230V VBF
 MOBILE POWDER SYSTEMS
 1605588 OR 1605589**

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE HD 115V & 230V HYBRID VBF
 (WITH PRODIGY) MOBILE POWDER SYSTEMS
 1606274 OR 1606275**

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 50.8kg [112lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



**ENCORE XT 50LB HOPPER
 MOBILE POWDER SYSTEM
 1600829**

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE XT 25LB HOPPER
 MOBILE POWDER SYSTEM
 1600830**

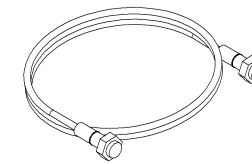
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 53kg [117lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE HD 50LB HOPPER
 MOBILE POWDER SYSTEMS
 1605587**

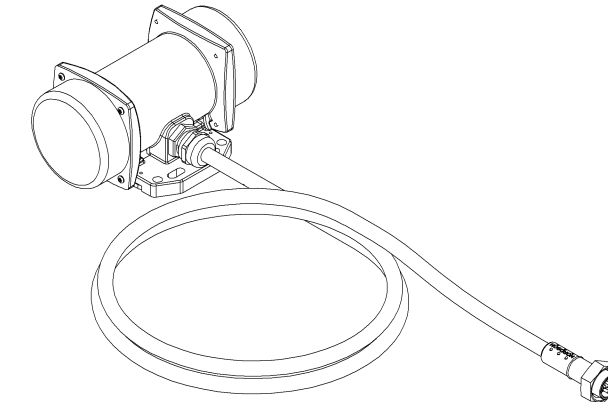
HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W

**ENCORE HD HYBRID 50LB HOPPER
 MOBILE POWDER SYSTEMS (WITH PRODIGY)
 1606273**

HEIGHT: 1078 [42.5]
 WEIGHT: 54.4kg [120lbs]
 wheel base: 620 [24.4] L X 511.5 [20.1] W



**CONTROLLER INTERFACE CABLE
 1080718-10 FT.
 1080719-30 IN.**



**115V VIBRATOR MOTOR 1604511
 230V VIBRATOR MOTOR 1080950**

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD
 UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C

MANUFACTURER'S CERT. #: TUV12ATEX094817
 ALSO: ETL CERTIFIED FOR U.S. & CANADA

	PART NUMBER	DESCRIPTION	cFMus	ATEX	cFMus / ATEX
THE FOLLOWING MOBILE SYSTEMS ARE SUITABLE FOR CLASS II, DIV. 2, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS OR ZONE 22.	1600827	ENCORE XT MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF	X		
	1600828	ENCORE XT MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF		X	
	1605588	ENCORE HD MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF WITH HD PUMP	X		
THE MANUAL GUNS AND GUN CABLES ATTACHED TO THE MOBILE SYSTEM, ARE SUITABLE FOR USE IN A CLASS II, DIV. 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATION OR ZONE 21.	1605589	ENCORE HD MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF WITH HD PUMP		X	
	1606274	ENCORE HD HYBRID MOBILE SYSTEMS WITH 115V, 60HZ VBF WITH PRODIGY PUMP	X		
	1606275	ENCORE HD HYBRID MOBILE SYSTEMS WITH 230V, 50HZ VBF WITH PRODIGY PUMP		X	
	1600829	ENCORE XT MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER			X
	1600830	ENCORE XT MOBILE SYSTEM WITH 25 LB HOPPER			X
	1605587	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER and HD Pump			X
	1606273	ENCORE HD MOBILE SYSTEM WITH 50 LB HOPPER and Prodigy Pump			X

CRITICAL
 No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN MM EXCEPT AS NOTED		NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145	
MACHINED SURFACES		DESCRIPTION REF DWG, APVD EQUIP, MANUAL, ENCORE XT HD	
DRAWN BY DRJ	DATE 11JAN08	RELEASE NO. PE600468	
CHECKED BY RJF	APPROVED BY RJF		
SIZE D	FILE NAME 1084547	MATERIAL NO. 1084547	REVISION 14
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE NOT TO SCALE	SOLIDWORKS GENERATED DWG.	SHEET 2 OF 2